

以自主创新谋求高品质发展

“绿水股份”书写离心机行业传奇

记者程雪报道 离心机是利用离心力分离液体与固体颗粒或液体与液体的混合物中各组分

的机械,如今已经广泛地应用于食品、化工、石油、制药、选矿、水处理等多种行业专用装备。

位于丽水的绿水股份有限公司是我国最大的离心机制造企业,从最初借鉴德国技术,到打破德国、日本、瑞典等国家在中国离心机市场的垄断,再到如今打响“中国制造”品牌,产品出口欧盟、泰国、马来西亚等国家,“绿水股份”用了30多年的时间,书写了一段民族机械制造业的传奇。

执着专注 打造离心机的民族品牌

在上世纪90年代,“绿水股份”把大部分生产力量投入到离心机上。当时,我国的离心机制造技术整体上远远落后于日本、德国、瑞典等一些国家。以“绿水股份”为例,当时生产的离心机主要是借鉴德国技术,生产小规格

的离心机,但因规格小,局限性较大,公司遭遇发展瓶颈。

另一方面,离心机在国内有很大的市场空间,国用80%的离心机依赖进口。但直接使用进口离心机的企业却常常碰到“水土不服”的情况——在污水处理厂项目中,污泥进入离心机的含水率规定在99.8%,可我国在此项目中污泥实际的含水率往往低于这一数值,这样一来,进口产品的处理效率明显下降,机器也容易出现故障。

“我们必须打造属于自己的民族品牌。”在“绿水股份”董事长刘建宗看来,这既能突破公司自身的发展瓶颈,又能解决企业难题。于是,他带领公司毅然走上了自主研发之路。

2010年,公司离心机生产基地在青田侨乡工业园落成,“绿水股份”进入一个全新时期。刘建宗对离心机生产提出了“对标德国、取代进口”的战略口号。并在上海成立了离心机研发中心,形

成了以上海研发为龙头,青田基地为中心的新的产业格局。

在此布局下,其生产的LW550*2350型高效脱水卧螺离心机动平衡技术达到世界顶级水平,转速达到3600转/分钟,远超日本的3000转/分钟和德国的3500转/分钟,该机稳定测试在机器运行时,把硬币立在机体上而不被震倒的技术在媒体播放后引起国内外同行震惊,大呼“中国的离心机制造技术已完胜欧洲,领先世界”。

正是对产品质量的严格要求下,绿水股份有限公司一举成为我国最大的离心机制造企业,2017年,公司离心机产品销售量全国市场占有率达31.7%。

关注环保 产业链布局再延伸

“虽然公司已经在离心机行业成绩不俗,但企业发展的目标要放长远,近年来我们致力于挖掘离心机的下游产业,比如环保领域。”“绿水股份”总经理刘富稳

说,近年来,环境问题成为社会的热点和焦点话题,人民群众对改善环境质量的期盼越来越迫切,为此,研发生产环保机械产品成为公司的一个重点。

2012年,“绿水股份”进行“污泥干化焚烧处置成套装备”项目研发,以无污染的焚烧形式代替填埋处理。“以前污泥经离心机处理后,分离出水可以直接流入江河,泥则需要填埋,填埋后的土地无法居住。”刘富稳介绍,2013年,公司自主研发设计的丽水污泥处置中心正式投产运营,彻底解决了丽水市市政污泥和工业污泥问题,为城市环境美化添上了浓厚的一笔。

2012年以来,公司不断攻克环保分离设备技术难关,目前已发展成为国内外同行业综合实力最强的治污环保企业之一。

产品“上云” 为全球用户提供全天候维保服务

“我希望,把公司从专业设备

提升产品质量 优化产能布局

“华达新材”借“一带一路”倡议“走出去”

据新华社杭州9月6日电 一边是高速运行的生产线,一边是码放整齐等待发往韩国的各种规格镀锌板,在浙江华达新材料股份有限公司生产车间内,生产按计划有条不紊地进行着。

面对复杂多变的国际市场环境,上半年“华达新材”仍新增了以色列、巴西和韩国市场的几个大客户,每个订单平均数量在5000吨以上。

凭借十几年专注新型材料领域积累的技术优势,结合敏锐的市场眼光,提前布局多元化市场,“华达新材”今年1至8月完成出口额1.5亿美元,预计全年出口额达2亿美元以上。连续3年,企业出口额年均增速达40%~50%。

“华达新材”位于杭州市富阳区,2003年成立,是杭州地区成立最早的新型材料制造企业

之一,主要生产、研发、销售0.2至1.2毫米规格的镀锌钢板、彩涂钢板。“镀锌钢板和彩涂钢板属于钢铁领域的深加工行业,作为一种新型材料,它依靠生产周期快、防震效果好等优点在国内外建筑领域被广泛应用,据测算全球年消耗量达6000万吨左右。”公司高级工程师刘春富说。

作为一个充分竞争的产业领域,“华达新材”的胜出靠的是十几年如一日,在提升产品质量、优化产能的道路上从未停步。

公司副总经理季绍敏回忆,2010年前后市场需求很大,但镀锌生产线的生产速度每分钟仅50至60米,产量上不去。企业并未盲目扩大规模的老路,而是从优化产能着手,将更多精力放到如何改进硬件设备和软件系统上。

如今,镀锌生产线1250毫米规格产品的生产速度可达每分钟200米,高出国内行业平均水平每分钟60米左右。作为建筑材料,板材的平整度非常重要,“华达新材”从前端工序冷轧就开始严格把控质量,目前0.4毫米规格的主力产品精度可以控制在千分之二毫米以内。

清洗板材的流程需要用蒸汽加热,华达新型材料运用自主研发的天然气热源余热综合利用系统及低温辐射传热燃烧技术、烟气助燃空气喷射式换热技术,不仅将生产每吨板材所需的天然气减少了20立方米,实现了绿色生产,也为企业每个月节省下50多万元的蒸汽成本。

刘春富告诉记者,这套看似简单的技术,企业整整用了7年才研发成功。“自主研发让企业形成独有

的竞争力,因此有底气与欧洲产品在国际国内市场上一较高低。”季绍敏说,近年来,企业不断进行技术改进,大力提升产品质量,每年的研发投入占营业额3%~5%。

民营企业是感受市场冷暖最敏感的神经末梢。

2012年左右,国内镀锌、彩涂钢板市场趋于饱和,企业总经理邵明霞察觉到市场的变化,开始着手布局国际市场。恰逢2013年国家提出“一带一路”倡议,为这家谋求开拓新市场的企业带来重大机遇。

“走出去”的过程并非一帆风顺,公司曾因为经验不足走过一些弯路。但有产品质量作为保障,我们积极争取自身权益,不仅打贏了国际贸易官司,还通过了印度等国的产品标准认定,为开拓多元化市场打下坚实基础。”邵明霞说。

据介绍,目前该企业产品市场遍布东南亚、中东、南美、北非、东欧等50多个“一带一路”沿线国家和地区,尤其是彩涂钢板产品直接出口连续多年在国内同行业位居前列。

为符合各国对产品的要求,华达新型材料还先后与浙江大学、西安理工大学、常州大学等高等院校结对,实行“校企合作”。同时从全国引进高级技能人才,形成了100余人规模的研发团队。“我们可以满足不同市场需求,做到产品与客户的精准对接。”季绍敏说。

“火炬杯”创新创业大赛终极对决

21家创新科技企业亮相西湖热土

本报 记者程雪 通讯员郎凯行报道 历时4个多月的选拔和比拼,近日,第七届中国创新创业大赛浙江赛区暨第五届浙江省“火炬杯”创新创业大赛总决赛在杭州上演终极对决。从上千个参赛选手中脱颖而出,21位双创精英站上总决赛舞台。

大赛自今年4月底启动,历时4个多月,吸引了1707家企业踊跃报名,报名人数创历史新高。在本次大赛中,浙江赛区的参赛项目行业涉及互联网、电子信息、生物医药、先进制造、新能源及节能环保、新材料及文化创意等7大领域。

作为浙江赛区的最后一场比赛,赛场上可谓是高手云集,既有千人计划获得者、海归创业者,也有草根企业家;参赛项目中,既有实现量子通信关键技术突破的超导纳米线光子探测项目,也有用于储能器件、储能装置和新能源汽车等方向的石墨烯超级电容项目;既有造福盲人的盲人视觉辅助眼镜项目,也有涉及专利问题的现实版“药神”——掌握了近百项国际发明专利的生物医药企业。一大批关注民生、高端前沿的项目陆续登场,共同铸就了总决赛的巅峰对决,代表着中国创新创业的中坚力量。

经过一天紧张激烈的角逐,大赛总决赛名单出炉,其中,初创组浙江超容新能源科技有限公司摘得桂冠,成长组杭州组安律生物科技有限公司、杭州漫图摄影有限公司斩获第一名。



曝光台

省质监局监督抽检 蚕丝被、办公椅 各发现2批次不合格产品

本报 通讯员周海红报道 为进一步加强产品质量的监督管理,保护消费者的合法权益,近期,省质量技术监督局组织开展了蚕丝被产品、办公椅产品的监督抽查。经检测,各发现2批次不合格产品。其中,抽查了杭州、湖州、嘉兴等3个地区的45家企业的46批次蚕丝被产品,经检测2批次不合格,批次不合格率为4.4%。产品不合格项目主要集中在纤维含量、填充物含油率等项目。

2018年蚕丝被产品监督抽查不合格名单						
产品名称	规格型号	生产日期或批号	生产企业名	监督抽查时间	检验结论	不合格项目
蚕丝被	220*230cm 1000g	2018.4	桐乡市洲泉佳梦蚕丝被厂	2018年第二季度	不合格	纤维含量
2.0kg喜悦蚕丝被	200*230cm 2.0kg	2018.2	杭州喜得宝集团有限公司	2018年第二季度	不合格	纤维含量、填充物含油率

在对杭州、宁波、湖州等3个地区23家企业的23批次办公椅产品进行抽查中,发现2批次不合格,批次不合格率为8.7%。产品不合格项目主要集中在甲醛释放量、外观要求等项目。

2018年办公椅产品质量监督抽查不合格名单						
产品名称	规格型号	生产日期或批号	生产企业名	监督抽查时间	检验结论	不合格项目
办公椅	5120	2018.3.15	安吉亿和家具有限公司	2018年第二季度	不合格	甲醛释放量
办公椅	987	2018.3.30	安吉丰成家具有限公司	2018年第二季度	不合格	金属件外观要求(封口、管材和冲压件等)

国内首次保税燃料油混兑业务在舟山进行

本报 通讯员应红枫报道 近日,浙江自由贸易试验区在全国最大石油转运基地——中化兴中石油转运(舟山)有限公司舟山基地C-12号油罐顺利完成全国首票保税燃料油混兑调和业务,并取得成功。

本次调和燃料油是由马来西亚油轮“BRIGHTOIL LUCKY”(光汇幸运)号装载抵达岱山港的4.5万吨,混兑后的油品价格,比从新加坡直接进口的同品种燃料油价格,每吨降低约1.5美元。把保税燃

料油在国际大宗商品贸易自由化中确定战略定位,进一步推进油品全产业链投资便利化,更好地探索保税油品混兑调和业务的实现方式。

“浙江安装”顺利完成 援哈风能太阳能项目



援哈萨克斯坦风能太阳能项目——光伏方阵



“浙江安装”援哈萨克斯坦风能太阳能项目风机吊装顺利完成

本报 记者羊荣江 通讯员李鹏摄影报道 近日,随着第二台风机的叶片吊装对接成功,浙江省工业设备安装集团有限公司承建的援哈萨克斯坦风能太阳能项目风机吊装工作顺利完成。至此,印有“中国援助”标志的风机屹然矗立在哈萨克斯坦阿拉木图州奇利克风电场。风机吊装的顺利完成,标志着风能项目全面进入安装调试阶段,为后续的设备安装调试打下了良好基础。此工程风能项目包括2.5MW

25万元“师带徒”奖金 奖出300万元效益

宁波赛克思公司“师徒结对”项目结硕果

本报 记者张浩星 通讯员周永卫、王际明报道 “师带徒”带出青年人才,带出企业效益,昨日,记者从宁波赛克思液压科技股份有限公司获悉,自去年开展升级版“师徒结对”项目以来,22名徒弟的成才速度明显加快,较以往缩短了近半。更令公司惊喜的是,奖励出去的25万元“师带徒”奖金还奖出了300万元效益。

去年“赛克思液压”在传统“师徒结对”基础上打造了一个升级版“师徒结对”项目:新员工拜师后,在师傅的带领下,依次完成科目一、二、三的考核,按月可领薪

200元至800元;徒弟完成指定科目考核后,师傅也可获200元至1000元奖金。如协议期内徒弟未通过任意一门考核,师傅仍能获得每月200元劳务补助。

32岁的四川人邹雄就尝到了项目“甜头”,去年底进入“赛克思液压”工作的他,之前都在工地上打工,“选择进入这家企业从事数控工作,就是想学点技术。”让他意外的是,公司指定了有着十多年数控工作经验的张官保当他的师傅。在邹雄印象中,师傅张官保教授过程中没有任何保留,“有师傅教,少走了弯路”。9个月

时间,邹雄就成功通过了原本需要两年时间才能通过的考核,目前月薪已比当初进来时多了800元。

和邹雄一样,在师傅王海的指导下,刘清波也快速成长,并提高了工作组的工作效率。刘清波所在的工作组,以往每次生产完一个批次产品,都需要等待师傅王海重新调整数据,这就造成机器有很长一段的空档期。在“师带徒”项目推动下,刘清波实现独立操作机器时间比原先提前了一半,刘清波说,“现在机器空档期大大减少,师傅王海则能更大范围地照顾到堵塞分厂整个片区的机器运作情

况”。通过机器的不间断工作,该工作组的工作效率提高了10%。

“赛克思液压”工会主席王志荣介绍,去年8月,在宁波江北甬江街道总工会的建议下,启动“师带徒”项目。为确保项目取得实效,公司以“干什么学什么,缺什么补什么”为原则,成立了“以师带徒”考评小组,制订了相关方案,并明确,在师带徒期间,徒弟发现或解决生产加工中的问题,成绩突出,单独给予奖励。

师傅肯教,徒弟肯学,队伍成才快,企业效益自然也就上来了。据介绍,该项目实施以来,“赛克思

液压”产品品质明显提升、产量不断增长,效益大幅提高,特别是从2017年10月开始,公司每月产值平均上升10%至20%,增幅创历史新高,而安全事故发生率却降为零。

公司总裁姚广山说,一年来,包括师傅奖金和徒弟增加的工资部分共奖出去了25万元,没想到效果这么明显,这25万元“师带徒”奖金直接带来了300万元的增效,“通过‘师带徒’这个项目,我们不仅传承中国传统文化,更是传承工匠精神,职工有成长,企业才有跨越。”