

杭州一位裁缝师傅34年的坚守 一针一线铸“匠心”

从普通技工到技术主管 “工匠精神” 成就技术人生

通讯员林娟 记者吴晓静报道 许小亮,温州科博达汽车部件有限公司技术主管。从中专学历到自考取得大学文凭、汽配工程师证书,从一名普通的车间技术工人到如今的技术主管,带领工艺团队开发的点烟器双金属片荣获国家专利认证,他的《生产装配自动化》还获得龙湾区总工会十佳“金点子”的荣誉……

忙碌,是许小亮的常态,也是他说的“最舒服的状态”。这些年来,“科博达”给了他极大的归属感和施展拳脚的平台,他已经习惯“把企业当家了”。

“还记得刚来的时候,我就是一个技术工人,但是很羡慕技术部的工作内容和环境。我就开始利用闲暇时间自学,大多都是网上购买来的相关书籍。”许小亮回忆道。通过近三年的机加工一线工作经验,加上自学,以及与同事的不断交流,许小亮终于如愿进入了技术部门,主要负责对产品工艺的优化、设计及开发。

2012年,是许小亮事业的一个重要节点。为了响应政府的机器换人号召,“科博达”开始开发新一代点烟器制造技术,当时没有类似生产线参照,也没有经验借鉴,要把各个零件手工装配改成自动装配,要克服很多困难。许小亮作为项目负责人,顶住巨大的压力,其间,为解决工艺技术问题、验证工艺可靠性、摸索装配技术,经常不分昼夜守着生产线,思考突破点。

经过两年多的努力,许小亮及其团队创新成功开发出第一条点烟器全自动生产线。自动化线投

产后操作工从原来24人减少为12人,质量合格率提升9.6%。从根本上提升了产品的工艺水平,而自动化线的投入,不但可以降低成本,更重要的是得到客户的认可与赞赏,对“科博达”开拓高端市场具有重要的意义。

在推进生产线技改的同时,许小亮还对产品做持续改进。多年来,他的团队共开发60余款点烟器与电源插座,配套国内各大汽车厂,其中双金属片是点烟器关键零件之一,也是一个技术攻关点。由于尝试过多种模具成型效果不理想,许小亮突破思维,改变思路,改进零件结构减少成型应力变形,还与专业成型设备公司合作开发设备。通过成型设备与双金属片结构的两项改进,使双金属片成型从原来的三道工序改成设备一次成型,生产效率提高200%,重要尺寸合格率提升到100%。

尽管已经是技术主管,但许小亮仍坚持在一线工作。“如果只懂得设计,不懂得加工,就成了纸上谈兵,对于工艺产品投入到实际生产中一定会有很大的制约和影响。”此外,他也十分珍惜在实践中收获的经验以及失败的资历,并把它们很好地传授给团队的后辈们。许小亮认为,一个人的力量是有限的,而团队力量却是无限的。

“恰恰是许小亮内敛、认真的性格,极强的责任心和对工作无限的热情,以及克服技术难题后获得的莫大幸福感,才让他愿意周末都来加班,把忙碌当作常态,把工作当成生活,不断实现技术革新。”科博达董事长柯炳金如是说道。

《锻造工匠精神》系列报道

记者王海霞 实习生李艺青报道 在杭州的一条市井小巷里,有一家毫不起眼的裁缝店,却不时地有外国友人寻上门来定制服装,那就是贤华时装店。

日前,记者来到了位于采菱路35号的这家裁缝店。没有很精致的装修,10个平方米左右的店铺里,挂满了布料和做好的成衣,电风扇摇摇晃晃地转着,一位戴着眼镜的老师傅正仔細地在裁剪布料。

他就是邵贤华,杭州富阳人,今年已经55岁了。1982年,21岁的邵贤华拜在一位老裁缝门下学习手艺,从此开始了34年的裁缝生涯。1987年,邵贤华开起了自己的裁缝店直到今天。

精湛手艺收获忠实粉丝

摊平、对折、划线,“咔嚓咔嚓……”手起刀落间,一块黑白条纹的布料,已经裁剪成了几片衬衣门襟。邵师傅做得那样聚精会神,以至于记者走进了店铺都丝毫毫没有发觉。

“顾客觉得穿得舒服,喜欢

我做的衣服,我就心满意足了。”

邵师傅非常热爱裁缝这门手艺,曾经去过工厂上班,和朋友一起开过服装加工坊,但最终选择了自己开裁缝店,并坚守至今。30多年来,凭着一手精湛的手艺收获了一群忠实的粉丝,店铺曾经搬迁过几次,老顾客们都不离不弃找上门来。

上世纪90年代四季青市场开门了,来自天南海北的各种时髦成衣挑花了消费者的眼睛。这对裁缝行业打击很大,许多的裁缝店一夜之间全部消失。“那几年,我的生意也很难做,经常房租都付不起,但是我想老顾客们,还是决定继续开下去。”邵师傅很珍惜与老顾客的情谊。

“邵师傅,我来做条裙子。”闲聊之中,一位老顾客上门,邵师傅拿出皮尺开始量体,从肩宽到胸围,再量腰、臀,每一个部位都要测量。“量体裁衣,这是定制衣服最关键的步骤,不求速度只求细致。”时间久了,邵师傅也练就了一手绝活:看一眼就能把顾客的三围说得八九不离十。

“量了30多年,当然心里有数了。这几年来眼睛不好,前几年眼睛好的时候一眼就能看准!”老邵说。

“私人定制”焕发活力

一年四季,无论天气如何,每天早上9点,邵师傅准时开门营业,直到晚上12点,才停下手里的活,“只要我身体可以,我会一直做下去。”邵师傅将每一件衣服都当成他的孩子,制作精良,深受中老年顾客的欢迎。“邵师傅的布料好,做工好,款式时尚,我们穿得舒服。”

这几年“私人定制”流行了起来,给邵师傅的小小裁缝店注入了新的生机。生意越来越好,繁忙的时候定制的一件衣服往往要一两个月才能拿到。

许多年轻人、淘宝电商拿着图纸过来找邵师傅帮忙。中国美院几个学设计的学生有几件作品,找了几家服装厂都说不好做,他们于是找到了邵师傅这里,邵师傅二话不说照画纸上的样子立马就做出来了。邵师傅喜欢挑战那样的难题,看见顾客们欢喜的样子,邵师傅自己觉得也很高兴。

在邵师傅的顾客里,除了中老年人,新增了年轻人,甚至还有老外。“还有不少外国人找

到我这里来做衣服,最喜欢做丝绸面料的睡衣。有瑞士的、美国的、德国的,他们对衣服的要求高很多。”邵师傅说这些时很骄傲。“来取货时都说‘good呢!’邵师傅笑呵呵地说,自己的手艺也算走向了国际。

行情虽然见好,但邵师傅并没有把生意做大的想法。他说,在他这里做衣服,一般的加工费也就是100元到200元之间。最难的西服和大衣,加工费也不过400元,得一整天从早上一直做到很晚才可以。正因如此,他养成了晚睡的习惯,身体也一直不好。

邵师傅的爱人骆大姐很理解很支持丈夫的坚守,另一方面也十分心疼他。虽然嘴里总是叨叨念,但一有空就帮着缝缝衣扣,打打邵师傅的下手,默默地替邵师傅减轻工作量。

渐渐消逝的手艺

邵师傅也有自己的苦恼,这两年逐渐感觉有些力不从心了。“我退休以后,这家裁缝店也就要关门了。”邵师傅言辞间有很多不舍。

邵师傅认为裁缝这门手艺

意义重大。他说,和市场里买成衣相比,在裁缝店里定制的衣服布料有保证,也更加合身。这实际上是一种节约金钱同时保证质量的消费,每一件衣服都有属于主人独特的标签,体现主人的喜好。“可以这样说,定制的衣服再也不担心‘撞衫’了。”

手艺可能没人继承,但邵师傅并不想再招关门弟子了。邵师傅摇一摇头说:“现在的年轻人没耐心,一两个月就想学习这门手艺,我也找过几个徒弟,但是全部半途而废。”久而久之,邵师傅也没了带徒弟的想法。“年轻人想赚钱快,又想工作轻松,带他们没什么意思。”

“顾客是上帝,每一位顾客的要求都要牢牢记在心上;做衣服的时候一定要用心做,仔仔细细做,交给顾客的一定要是最满意的成品。”在邵师傅眼中,成为一名裁缝是要经得住时间的考验,要耐得住寂寞。然而在他的圈子里,他所知晓的最年轻的裁缝师傅也都40多岁了,或许裁缝这门手艺就将这样慢慢消逝在时间的长河里。

危急时刻他托住了一条人命……

台州“托举哥” 好人有好报

记者孟万成 通讯员赵虹报道

连日来,仙居县木工师傅张森荣勇接坠落的空调安装工人杨文浩而自己受伤的义举,在台州大地广为传颂,人们纷纷为他点赞,并自发赶往医院看望这位“托举哥”。日前,张森荣获得“见义勇为”荣誉称号,医院也为其开通绿色通道,全力为他提供治疗服务。

事情发生在7月11日,当天中午11点左右,湖北人、空调安装工杨文浩到仙居城关锦凤路为一市民家安装空调。

空调要安装在三楼,楼前已经搭好脚手架了。张森荣正在这户人家做木工,就和房东家里人一起帮忙扶着脚手架。

“啊!”突然一声惊叫,站在脚手架上的杨文浩人往后仰,直直地往下掉。意外来得那么突然,大家还没反应过来,张森荣已经跨出一步,扎好马步,伸出双手去接。从五六米高处坠下的杨文浩,砸在张森荣的头部和肩部,两人一起倒在地上。

杨文浩说,“当时整个人控制不住,就斜着倒下去了,心里非常慌,以为不死也要残了。”但因为张森荣双手的缓冲,加上“垫底”,杨文浩当时除了有点头晕,其他几乎毫发无损。而张森荣的头部和肩部则被杨文浩重重砸伤。目睹这一事件发生的房东回忆起此事,仍心有余悸:“如果当时没有张森荣接住,安装工掉下来肯定会很严重。”

躺在病床上的张森荣说自己会好好养伤,争取早日康复,回报大家的关爱。

张森荣受伤后入住仙居县人民医院。据保守估计,张森荣的医疗费预计需要八九万元左右,至少需要半年的恢复期。

今年55岁的张森荣是仙居县上张乡多坑村人,据其妹妹张爱华告诉记者,全家靠做木工的张森荣为生,有活干的日子,一天会有两三百元的收入。可巨额的医药费还是让张森荣不堪重负。

对于是否后悔当初的义举,躺在病床上的张森荣表示,如果时光可以倒流,他还是会毫不犹豫地伸出双手,因为比起看着小伙子在他眼前坠亡,他宁愿自己受伤。

张森荣危急关头挺身救人的事迹,在社会上引起强烈反响,人们争相传颂他的义举。仙居县政法委已经明确发文,授予张森荣“见义勇为”荣誉称号。卫生部门已经通知医院为张森荣开通绿色通道,全力为他提供治疗服务。

7月25日下午,仙居县委书记单坚一行来到该县人民医院,看望正在恢复治疗中的木工“托举哥”张森荣,单坚对张森荣说:“你是‘善美仙居人’的优秀代表,仙居人民为你的壮举感到骄傲。”他还送上“见义勇为先进个人”荣誉证书和1万元奖金。

躺在病床上的张森荣说自己会好好养伤,争取早日康复,回报大家的关爱。

百工大比武 练就好把式



见习记者张泽媛报道 在一台普通车床前,一名参赛选手正在聚精会神地盯着钻头进度,每钻一段时间,就停下来用标尺测量材料角度和尺寸,精雕细琢地进行加工操作……这是丽水缙云县“技展宏图”职业技能大赛暨“缙云百工”竞赛的一个特写镜头。来自全县的160名选手参加了普通车工、数控车工、电焊工、维修电工、钳工、中式烹调师、茶艺师7个工种的角逐,充分展示了缙云技工的风采。

这次技能比武大赛,是为了激励缙云广大劳动者精钻技能、提高技艺,是所有参赛选手个人综合素质和技能水平的一次精彩演绎,对全面提升企业职工队伍业务素质,加快选拔、培养优秀技能人才起着重要的作用,同时也给企业员工提供了一个相互学习、加强交流、增进友谊的平台,为缙云的经济展作出新的贡献。

经过激烈角逐,共44名选手脱颖而出,分获7个工种的奖项。大赛对获得一、二、三名的选手分别颁发奖金3000元、1500元、800元,同时由县人社社保局颁发相应等级的职业资格证书。县总工会对一、二等奖获得者授予“缙云百工”名师名匠称号。

重在细节 贵在坚持 “全国优秀农民工”袁喜梅成才有方

通讯员徐斌、唐学基 见习记者何悦报道 2002年,她怀着对美好生活的憧憬,只身一人从四川来到杭州打工,在一次就业招聘中,应聘到佑康食品(杭州)有限公司工作,成为制造车间一名操作工。自那时起,从普通员工,到关键岗位操作能手,从生产领班,到冷饮车间主任,她总是勤恳、踏实,一步一个脚印这样走来——她就是2010年被评为“省百佳农民工”,今年又被评为“全国优秀农民工”的袁喜梅。

2007年3月,佑康公司决定要扩大生产规模,在山东设立分

厂。可分厂条件艰苦,设备陈旧,技术人员紧缺,一度给公司生产经营带来困难。于是,公司决定抽调一批技术骨干去分厂指导生产工作,确保分厂的产品能快速下线,推入市场。一时间,得知公司要抽调部分员工去分厂工作后,大家纷纷以各种理由推托,可袁喜梅却站了出来,主动请缨申请外派到山东分厂工作。

来到山东分厂,袁喜梅带领员工从人员培训、设备调试、产品细节、质量标准、环境卫生等方面入手,手把手对相关人员进行指导。经过数月的精心准备,

启动投料生产工作正式运行,而此时由于超负荷的工作,袁喜梅的嗓门已经嘶哑,几乎讲不出话来,扁桃腺发炎伴随着高烧像魔鬼般向她袭来。可她仍然坚守岗位,工友都劝她回去治疗休息,她却只是笑着点点头。

2013年2月,由于工作调整,袁喜梅从生产领班调任车间原辅料领班,负责全车间原辅料检查、验收及调配工作。在新岗位,面临新挑战,她显得非常淡定。袁喜梅从点滴做起,每一个品种,每一份报表都仔细检查,查到疑问,马上咨询及纠正。

一个月后,新岗位没干多久,已能独当一面的袁喜梅又被调任车间6S领班,负责车间现场6S检查等工作。接手后,她先是投身一线,实地了解操作情况;再是根据实情,结合品项制定相应的现场管理办法,实现“事事有人管,人人都管事”的工作氛围。

袁喜梅还通过对工具器的大小编号,规格分类,建立各项管理要求和机制,彻底解决了之前账物不符的现象。由于工作需要,袁喜梅在2个多月内,频繁更换了3个岗位。同事们都在议论、猜测,或许这是一种“刁难”。而她

很坦然:这是一个平台,也是一种责任,是值得去挑战和学习的工作,同时也是作为党员的自己该努力做好的一切本职工作。

2014年,因公司生产管理的需要,袁喜梅又被调任为车间生产主任,协助制造部开展生产事务工作。在生产上,袁喜梅有经验,加上她的认真及聪颖,从员工培训到生产现场管理,从产品的内在质量到外在品质,每一个环节她都亲自过问,细心查验,从不放过任何一个疑点。用她的话说:细节决定成败,发现问题就等于挖到金矿!

名企传真

施发展路线,确保了充电基础设施建设规模适当超前,以充电基础设施建设带动和引领电动汽车的发展思路。

《金华市“十三五”可再生能源发展规划》要求按照统筹规划、因地制宜、清洁高效、规模开发、有序进行、注重实效的原则,以光伏发电为主要切入点,积极发展风电,因地制宜发展沼气发电、垃圾焚烧发电和地源热泵等可再生能源,积极促进可再生能源开发利用与生态协调发展。经过五年努力,将金华市打造为省内一流的清洁、高效和服务规范的可再生能源开发利用基地。

下一步,根据评审会专家组提出的意见和建议,两个规划将在修改完善后按法定程序上报审批。

徐风华 侯健生

东阳供电 调研垃圾填埋发电项目

日前,东阳市供电公司相关负责人携工作人员对该市第二生活垃圾填埋场生物天然气发电项目进行了现场调研。

据悉,东阳市第二生活垃圾填埋场主要是利用垃圾填埋过程中产生的填埋气来发电,此项目在减轻环境污染和消除安全隐患的同时,向东阳电网也提供了“绿色”电力,具有显著的环境效益和社会效益。东阳供电公司非常重视此项目的推进,现场了解了该项目的运作方式、发电过程和企业效益,要求各相关部门全力支

持该项目的发展,督促各部门尽快启动相关程序,为企业尽早发电提供便利条件,对此次调研中发现的设备缺陷、安全隐患尽快整改。随行工作人员各司其责,对线路、调度、10千伏开关设备进行初步验收,提出了整改意见,等企业完成整改后向金华供电公司正式申报验收。

东阳市第二生活垃圾填埋场负责人非常感谢供电部门的重视和支持,表示会尽快完成整改,争取早日发电,造福社会。

马飞向 钱芳 胡永阳

金华全省首家通过 “十三五”电动汽车设施和可再生能源发展规划

近日,金华市发改委组织召开《金华市“十三五”电动汽车充电基础设施建设规划》及《金华市“十三五”可再生能源发展规划》评审会。会上,专家组成员对由金华市发改委和国网金华供电公司共同编制的两个规划进行了认真评审,认为两个规划理念超前、方法科学、基础扎实、方案详细,达到了专项规划的要求,对促进金华市新能源汽车持续健康发展和建立金华市能源供应多元化、市场化

和可再生能源高水平利用的新构架具有重要意义,原则上给予通过。据了解,金华成为全省首家完成两个规划编制并通过省能源局评审的地级市。

当前我国正面临日益严重的环境污染与能源紧缺问题,大力发展绿色环保的电动汽车具有重要意义,而电动汽车充电基础设施的建设是电动汽车普及与推广的关键所在。《金华市“十三五”电动汽车充电基础设施发展规划》依据金华

电动汽车保有量、结构预测以及本市电动汽车产业的发展优势,并结合金华电动汽车发展所处阶段呈现的需求特征,按照“点、线、面”推进的原则,构建普通乘用车充电设施网络。据预测,“十三五”期间金华市所辖境内各类型电动汽车推广总量为2.3万辆,建设各类型充电桩2.4万个,电动汽车充电桩与电动汽车数量比例超过1:1的要求,符合由“车在桩前”调整为“桩站先行”的充电基础设施

4小时前

素食主义:应该多普及普及游览常识,避免类似的悲剧再次发生。
费小姐:我去过类似的动物园,坐的园区的车子,虽然有护栏,但是看到老虎扑过来的样子,还是吓得半死。这女的心太大了,这样的地方敢下车。
六月的雨:虽然大家都不愿意看到这样的惨剧发生,但是进入园区就应该守规矩,毕竟是猛兽区,怎能如此大意啊,都不知道该说什么好了。
宁涛:一瞬间的行为,造成一死一伤,教训惨重,希望伤者能早日康复。
嘉喜妈妈:太可怕了,野生动物园各地都有,像这种完全没有防护的,到底安全性有没有保障啊?
坐看云起:办公室今天还讨论这个来着,大家都觉得主要责任还是在游客。
行大运:我觉得野生动物园应该禁止私家车,换成统一车辆,便于管理,以防万一,毕竟私家车不好管控。
甜:这算谁的责任?老虎是天性,园方说这是禁止下车区域,而且是签了合同的,那么是游客的责任?唉,驶出园区再下车,完全可以避免的事情。
猴子请来的救兵:一念之差,阴阳两隔。心疼这位冲出去救女儿的母亲,虎口面前丝毫不畏惧。
沈盛:看了视频,太恐怖了,如果老虎发起攻击,私家车的玻璃能抵挡住吗?大家还是缺乏一些对兽类的知识,不然不会做出无知的举动。
Jason赵:高度危险场所,更应提高警惕,遵守规则!



圈内主持人:吴晓静

话题征集邮箱:226711377@qq.com