

习近平和夫人彭丽媛陪同 美国总统特朗普和夫人梅拉尼娅参观故宫博物院

新华社北京11月8日电 国家主席习近平和夫人彭丽媛8日陪同来华进行国事访问的美国总统特朗普和夫人梅拉尼娅参观故宫博物院。两国元首夫妇在故宫宝蕴楼茶叙，共同参观故宫前三殿，观看文物修复技艺展示和珍品文物展，并欣赏京剧表演。

季秋时节，故宫红垣溢彩，黄瓦流光。习近平和夫人彭丽媛在故宫

宝蕴楼迎接特朗普和夫人梅拉尼娅。两国元首夫妇互致问候，亲切寒暄，共同步入宝蕴楼落座茶叙。

宝蕴楼内芳香满室，乐音绕梁，人文渊薮。习近平热烈欢迎特朗普在当选美国总统1周年之际来华进行国事访问，感谢特朗普全家今年4月在海湖庄园的热情接待，祝特朗普夫妇在中国访问愉快。

习近平强调，特朗普总统此

次访华意义重大，不仅为中美两国高度关注，也为世界各国所瞩目。相信在双方的共同努力下，这次访问将取得积极和重要成果。习近平应询向特朗普介绍了中国经济社会发展现状和刚刚闭幕的中共十九大重要成果。

特朗普感谢中方对他此次访华作出的周到安排，祝贺中共十九大圆满闭幕和习近平再次当选

中共中央总书记，称赞中国经济发展的成就，期待对中国的国事访问取得成功。

习近平向特朗普介绍了故宫的历史，指出故宫是了解中国历史文化不可或缺的窗口。随后，习近平夫妇陪同特朗普夫妇前往前三殿参观。两国元首夫妇经内金水桥，穿过太和门，在恢弘庄重的太和殿广场合影。两国元首夫妇沿

故宫中轴线，依次参观了太和殿、中和殿、保和殿，体会着三大殿中文名称中蕴含的“和”的中国文化传统。特朗普惊叹故宫建筑群的蔚为壮观，不时兴趣盎然地驻足凝望，仔细品味着朱墙黄瓦、雕梁画栋，更对底蕴深厚、内涵丰富的中国传统深表赞叹。

参观完前三殿后，两国元首夫妇来到故宫文物医院，先后观

赏了钟表、木器、金属器、陶瓷、纺织品、书画等文物修复技艺展示，现场参与书画修复体验，并共同观看了珍品文物展。两国元首积极评价中美两国在文物修复方面开展的广泛、深入合作。

红日衔山，华灯初上，两国元首夫妇转入畅音阁，沿途欣赏景泰蓝工艺精品和制作技艺展示并“点蓝”互动，共同欣赏京剧《梨园春苗》、《美猴王》、《贵妃醉酒》三个精彩剧目。来宾们阵阵掌声和声声喝彩不绝于耳。

参观交流期间，两国元首还就治国理政及中美关系等共同关心的问题交换了看法。

中共中央政治局委员、中央书记处书记、中央办公厅主任丁薛祥，中共中央政治局委员、国务委员杨洁篪等参加上述活动。

工报记者走基层·记者节特别报道

“浙江工匠”葛小青： 技术工人的“春天”来了！



葛小青用废弃的边角料制作的摆件，这只“展翅的雄鹰”是他对“中国制造”的美好祝愿。
记者吴晓静 摄

记者吴晓静 见习记者程雪报道 “我是一名焊工，现在越来越有自豪感。”走在杭锅集团的装配车间，“浙江工匠”葛小青满眼欣慰地望着正在忙碌的年轻工人，一边回忆起自己初出茅庐的时光，一边衷地发出感叹。

作为“浙江工匠”的葛小青，他的这一身技术，是20多年前在杭锅集团的技校里学来的；这一身的本事，在一步一步钻研打磨后又全部回馈给杭锅集团；而他这一生的信念，只想一辈子用心做一个好匠人。

眼下，葛小青对未来更是充满信心和激情，“认真聆听学习了党的十九大报告后，我感受到了强烈的信号——技术工人的‘春天’来了！”

赶上好时代，争当好工匠

“从前的工人只要埋头苦

干就好，而现在对工人队伍提出了更高的要求。”葛小青一字不差地背下了十九大报告中的这段话：建设知识型、技能型、创新型劳动者大军，弘扬劳模精神和工匠精神，营造劳动光荣的社会风尚和精益求精的敬业风气。

“赶上了好时代”，对此他深有感触。手上的焊枪不仅接连攻克技术难题，为企业带来经济效益，更为他赢得了“浙江工匠”“杭州市劳动模范”“杭州工匠”等荣誉称号。“扎根一线的产业工人迎来了好时光，才华和抱负能在新时代的发展中得以实现。党中央的关怀和重视让我们倍感温暖与振奋。”

今年，葛小青又独运匠心地铸造了一份特殊的作品——刻有“杭州工匠”的牌匾，在杭州市总工会推出的《杭州工匠》电视栏目

不忘初心，让世界爱上“中国制造”

“幸福不会从天而降，梦想不

出来一样，整张脸就没有白的地方。”老於说，“所以我现在和团队在做的，就是研究一次焊接成型的技术，把时间省下来，把劳动强度降下来。”

这些年，老於也深切感受到了技术革新带来的巨变。“如今在企业，已经看不到二三十号人同时焊接一个产品的景象了，埋弧自动焊的技术已经广泛用于企业的各类产品中，自动焊承担了80%左右的工作量，而在七八年前自动焊的量仅占到两成。”

“就那么几年时间，说明我们这个发展的速度非常快。”老於说，“现在你在我我们车间看到的是一个个自动焊机头在不停运作，我们车间就有33个。”

以“当家”思维帮企业节省成本

上世纪50年代出生的老於，爱钻研技术，也处处想着为企业省钱，“能省则省，家里如此，厂

项目多了，处理的疑难杂症也多了，他的名声早已在外，这段时问接到不少企业想来“挖墙脚”的邀请电话，“这也是个好事情，说明我们吃技术饭的还是很受重视的。”老於笑着说，“但我想厂里如果需要我，第一选择我还是会留在这里，毕竟在这里干了快40年，充满了感情，我会好好站好我的这班岗。”

有些人对于老於这样把厂里的东西当作自己的东西爱护并不理解，对此，老於总是笑笑摆摆手，“我们那时候从国营转制过来的，一来爱厂如家的思想根深蒂固，二来也是觉得自己随手就能解决的事情就自己做，也算给现在的小年轻们做个样子。毕竟我退休了，他们还得成长起来，企业才能继续发展啊。”

说到明年就要光荣退休了，老於笑了，因为这几十年接过的

里也一样。”

自动焊的设备全靠购买，因

此后续的维护也需要向厂家购买，老於就时常琢磨如何自己维护。“一个厂家的维护人员过来，两三天时间怎么也得要付出四五千。”老於掰着手指算起了账，“我觉得这个机头的原理和我们的焊枪也差不了多少，没事我自己看，自己琢磨，自己维护保养。”

有些人对于老於这样把厂里的东西当作自己的东西爱护并不理解，对此，老於总是笑笑摆摆手，“我们那时候从国营转制过来的，一来爱厂如家的思想根深蒂固，二来也是觉得自己随手就能解决的事情就自己做，也算给现在的小年轻们做个样子。毕竟我退休了，他们还得成长起来，企业才能继续发展啊。”

“就那么几年时间，说明我们这个发展的速度非常快。”老於说，“现在你在我我们车间看到的是一个个自动焊机头在不停运作，我们车间就有33个。”

以“当家”思维帮企业节省成本

上世纪50年代出生的老於，爱钻研技术，也处处想着为企业省钱，“能省则省，家里如此，厂

项目多了，处理的疑难杂症也多了，他的名声早已在外，这段时问接到不少企业想来“挖墙脚”的邀请电话，“这也是个好事情，说明我们吃技术饭的还是很受重视的。”老於笑着说，“但我想厂里如果需要我，第一选择我还是会留在这里，毕竟在这里干了快40年，充满了感情，我会好好站好我的这班岗。”

有些人对于老於这样把厂里的东西当作自己的东西爱护并不理解，对此，老於总是笑笑摆摆手，“我们那时候从国营转制过来的，一来爱厂如家的思想根深蒂固，二来也是觉得自己随手就能解决的事情就自己做，也算给现在的小年轻们做个样子。毕竟我退休了，他们还得成长起来，企业才能继续发展啊。”

“就那么几年时间，说明我们这个发展的速度非常快。”老於说，“现在你在我我们车间看到的是一个个自动焊机头在不停运作，我们车间就有33个。”

以“当家”思维帮企业节省成本

上世纪50年代出生的老於，爱钻研技术，也处处想着为企业省钱，“能省则省，家里如此，厂

项目多了，处理的疑难杂症也多了，他的名声早已在外，这段时问接到不少企业想来“挖墙脚”的邀请电话，“这也是个好事情，说明我们吃技术饭的还是很受重视的。”老於笑着说，“但我想厂里如果需要我，第一选择我还是会留在这里，毕竟在这里干了快40年，充满了感情，我会好好站好我的这班岗。”

有些人对于老於这样把厂里的东西当作自己的东西爱护并不理解，对此，老於总是笑笑摆摆手，“我们那时候从国营转制过来的，一来爱厂如家的思想根深蒂固，二来也是觉得自己随手就能解决的事情就自己做，也算给现在的小年轻们做个样子。毕竟我退休了，他们还得成长起来，企业才能继续发展啊。”

“就那么几年时间，说明我们这个发展的速度非常快。”老於说，“现在你在我我们车间看到的是一个个自动焊机头在不停运作，我们车间就有33个。”

以“当家”思维帮企业节省成本

上世纪50年代出生的老於，爱钻研技术，也处处想着为企业省钱，“能省则省，家里如此，厂

项目多了，处理的疑难杂症也多了，他的名声早已在外，这段时问接到不少企业想来“挖墙脚”的邀请电话，“这也是个好事情，说明我们吃技术饭的还是很受重视的。”老於笑着说，“但我想厂里如果需要我，第一选择我还是会留在这里，毕竟在这里干了快40年，充满了感情，我会好好站好我的这班岗。”

有些人对于老於这样把厂里的东西当作自己的东西爱护并不理解，对此，老於总是笑笑摆摆手，“我们那时候从国营转制过来的，一来爱厂如家的思想根深蒂固，二来也是觉得自己随手就能解决的事情就自己做，也算给现在的小年轻们做个样子。毕竟我退休了，他们还得成长起来，企业才能继续发展啊。”

“就那么几年时间，说明我们这个发展的速度非常快。”老於说，“现在你在我我们车间看到的是一个个自动焊机头在不停运作，我们车间就有33个。”

以“当家”思维帮企业节省成本

上世纪50年代出生的老於，爱钻研技术，也处处想着为企业省钱，“能省则省，家里如此，厂

（上接第1版）

说起创新的动力，老於显得有些不好意思。“那时候就想着怎么既节省体力，又能获得更高的劳动回报。”老於说，“其实初心是自己想偷偷懒，没想到无心插柳，对研究技术、改进工艺产生了很浓的兴趣。”

老於和团队负责的项目是锅炉的心脏部位，叫做高压容器汽包，最低的要求是纵、环缝焊和大接管焊，钢板一般在200毫米左右。按照传统的手工焊法，常常要与高温为伴，因为每次焊接之前需要对钢板进行预热，加热到100—200℃之间，操作人员有中暑的风险。在焊接的过程中，还有很多杂质会混进焊缝中，一次焊接有可能在焊缝中间留下缝隙影响质量，需要用碳棒进行挑除、补漏，然后再进行复焊。“即使是带着炉具，但每次作业完成之后，操作人员还是像从煤矿里走

出来一样，整张脸就没有白的地方。”老於说，“所以我现在和团队在做的，就是研究一次焊接成型的技术，把时间省下来，把劳动强度降下来。”

这些年，老於也深切感受到了技术革新带来的巨变。“如今在企业，已经看不到二三十号人同时焊接一个产品的景象了，埋弧自动焊的技术已经广泛用于企业的各类产品中，自动焊承担了80%左右的工作量，而在七八年前自动焊的量仅占到两成。”

“就那么几年时间，说明我们这个发展的速度非常快。”老於说，“现在你在我我们车间看到的是一个个自动焊机头在不停运作，我们车间就有33个。”

以“当家”思维帮企业节省成本

上世纪50年代出生的老於，爱钻研技术，也处处想着为企业省钱，“能省则省，家里如此，厂

项目多了，处理的疑难杂症也多了，他的名声早已在外，这段时问接到不少企业想来“挖墙脚”的邀请电话，“这也是个好事情，说明我们吃技术饭的还是很受重视的。”老於笑着说，“但我想厂里如果需要我，第一选择我还是会留在这里，毕竟在这里干了快40年，充满了感情，我会好好站好我的这班岗。”

有些人对于老於这样把厂里的东西当作自己的东西爱护并不理解，对此，老於总是笑笑摆摆手，“我们那时候从国营转制过来的，一来爱厂如家的思想根深蒂固，二来也是觉得自己随手就能解决的事情就自己做，也算给现在的小年轻们做个样子。毕竟我退休了，他们还得成长起来，企业才能继续发展啊。”

“就那么几年时间，说明我们这个发展的速度非常快。”老