

“大国工匠”吴继亮刻苦钻研38年不变初心——为供电事业奉献光和热



吴继亮(图中)与团队成员一起做创新产品测试。

记者程雪 通讯员柳庭和报道 他是技术能人,以其个人名字命名的“吴继亮居民换表不停电操作法”,产生了良好的安全效应和经济效益;他是“用电管家”,编制用电“良方”700余份,为企业用户节约用电成本;他是创新达人,带领团队研发“热泵式食用菌烘干机”,被列为国网公司电能替代示范工程……他就是国网庆元县供电公司客服中心园区服务部客户经理吴继亮。

今年“五一”前夕,吴继亮获评中国能源化学地质“大国工匠”。这名从山里走出来的

高中生,38年来专注于服务电力客户,收获5项个人专利,成为庆元的“电力能人”。

自学成为技术能人

“起步晚,底子薄,并不是什么坏事,关键是要靠自己后天努力。”这是吴继亮时常挂在嘴边的话。走进他的家中,最多的就是与电力相关的技术书籍,占据了整整两个书橱。从上世纪80年代末至今,1700多期《电子报》,他都研究并收藏着,一期不落。

“从小我就喜欢动动手,从喜欢电到爱上电,也许也只是

一个瞬间。”吴继亮说,他曾从事电站运行工、检修工、电管员、表计员、客户经理等岗位,每一份工作都和“电”有着不解之缘。

1999年,吴继亮开始从事装表接电工作,每年更换电表上万只。当时,更换电表需要对线路停电后才能操作。尽管已经告知停电计划,但仍有部分客户没有注意到,而引起诸多不便。

于是,吴继亮一头扎进各类信息资料,并在其所在班组召开“诸葛亮会议”,广泛听取、收集大家的意见和想法。经过不断钻研、摸索,分析、尝试,发明了“居民换表不停电操作法”,并制作了不停电换表保护装置,让更换电表和居民用电二者同时“兼得”。这项发明后来被省总工会命名为“吴继亮居民换表不停电操作法”。

全心全意服务客户

2003年,吴继亮进入国网庆元县供电公司客户服务中心,负责业扩报装、电能计量、用电检查、客户服务等工作。虽然工作角色有所改变,但他那份钻研发明的热情却未减分毫。

在一次用电检查过程中,

吴继亮了解到浙江万成实业有限公司冷藏设备用电量偏高,于是根据企业用电规律,协助他们制作了4个控制器,避开尖峰电价,有效减轻了企业负担。

此后的实践中,吴继亮敏锐地发现,企业用户内部无功补偿设备出现故障,造成无功力调电费偏高。他发挥自己的技术特长,义务为80多家企业改造无功自动补偿装置。这一改造,使得庆元县全年无功力调电费从以往的130多万元减少到6.5万元左右。

吴继亮还到企业厂区调查用电情况,为20多家企业提供优化用电方案,指导他们科学用电,帮助用户降低成本,为企业落实节能降耗措施。

渐渐地,吴继亮成了为人熟知的热心肠客户经理,也是当地不少企业认可的“用电管家”。“只要是电的事,无论大小都是我们的事。”在吴继亮的倡导下,国网庆元县供电公司成立了“电力技术咨询服务部”,无偿为企业提供技术支持。

接地气的创新达人

庆元是世界人工栽培香菇的发源地,以火烘干香菇的方法延续了800多年。2015年,

吴继亮到大坑村开展秋季用电安全大检查时,老菇农杨发龙正在炉膛前添柴,他向吴继亮诉苦,“最近一直下雨,每天除了烘香菇,其他什么事都不做了。”

一句偶然的牢骚话,吴继亮却上了心——是不是可以用电来烘干,减轻菇农负担?之后,吴继亮开始翻阅各类资料,找先进的烘干技术。吴继亮深知创新需要接地气,便带领创新团队,逐家走进企业了解食用菌生产链条,深入菇农了解食用菌烘干的现状。

历经9次大改,吴继亮的团队终于完成了热泵式食用菌烘干设备的研发,这种设备可以从-5℃至43℃环境空气中提取热量,为香菇烘干房提供30℃至80℃的热风,一键式的操作让所有农民学一遍就会用。去年伊始,丽水庆元县的菇农们便再也不用像以前那样守着火膛过夜了。如今,这项技术已被列为国家电网公司电能替代示范工程。

随后,吴继亮还促成了国网庆元县供电公司与浙江万成食品有限公司联合成立电能替代研发基地。他计划用2~3年时间把热泵烘干技术推广到其他工农产业,让更多人享受到绿色电能的好处。

评中级工匠1人、初级工匠1人,高级技工5人、中级技工5人,初级技工6人,技能人才占比58%。刘永泉被评为方太“工艺标兵”和“最佳技艺传承奖”,实至名归。“有人说‘教会徒弟,饿死师傅’,但我认为,教会他们之后,我才能有更大的动力去钻研更难的技术。”刘永泉说。

回想12年打磨人生,刘永泉说,在实现人生价值的过程中,自己得到了未曾想到的收获,取得了未曾想到的成就,得到了未曾想到的尊重,获得了未曾想到的幸福。

对于未来,刘永泉说想以师者的态度,去教一线员工传承匠心匠艺;以学者的态度,去研究每一道工艺和操作技能,秉持“每一件产品,必是一款精品,所出必是极致”的信念,制造出独具匠心的产品,带给人们更加精致的生活。

此项打磨标准很快落实到操作,保证高端无色差处理完美外观精致度。通过优异的表现,他荣获“方太首席工人”荣誉称号。

因工作出色,2014年刘永泉开始组建打磨班,从事方太高端洗碗机外观纯手工打磨处理。担任班长之后,他制订了一份详细的打磨人才培养计划,这份计划就是狠抓打磨技能,如何能把自己自创无色差打磨抛光法的技能传授给每一位员工,让洗碗机有独到的外观精致度。

今年是刘永泉进入方太工作的第12个年头,打磨班里的工人基本上都是他一手带出来的。刘永泉说,打磨技能是纯手工作业,传承完全是靠口授教导,为了将自己所学传授给同事们,他已记不清有多少个日夜,在打磨现场手把手地传授打磨技能。更值得一提的是,在班组成员31人中,获

“首席工人”刘永泉12年干好“打磨”功夫活 为每一件产品注入匠心匠艺

记者张浩星 通讯员竺甜甜、王志勇报道 回忆起12年前刚离开家乡鄞阳湖那天的不舍,如今已是宁波市“港城工匠”的刘永泉仍然不后悔当时的决定。2007年刘永泉入职宁波方太厨具有限公司(以下简称“方太公司”),最初从一名打磨工开始做起。一晃12年,刘永泉用双手和汗水在异地他乡成就了自己,将从事的打磨技术做到极致,集多项荣誉于一身:第三批“港城工匠”、方太集团“首席工人”、中级工匠、工艺标兵……对于来到宁波后的人生转变,刘永泉自信地说,“我实现了事业和生命共成长,精神和物质双丰收。”

从基层打磨工做起

12年前,刘永泉还在江西鄞阳湖打渔,每天日出而作日落而息,本以为生活就这样在起伏的湖水平静度过。可谁知,到了2007年,鄞阳湖水

位持续走低,刘永泉只能离开熟悉的环境,只身来到宁波打工。

2007年,刘永泉入职方太公司,从一名打磨工开始做起。刘永泉说,打磨工作其实很枯燥,特别是头三年,自己当年差点就放弃了,“幸亏师傅的一句话,一直指引着我前行。他说,你要想明白,这不单单是把一件产品做好……”

在最初的3年,刘永泉一直在思索着这个问题。直到3年后,他终于找到了答案——“我不单单要把一件产品做好,还要在每个产品中注入灵魂,甚至要投入情感。”

方太的生产车间里,每一台需要手工打磨的水槽洗碗机都会印上打磨师傅的名字,再加上一个匠字。这个印章,既是对每一位打磨师傅的尊重,也代表了一种工匠精神。这个主意就是刘永泉想出来的,“有了这个印章,才能让每位打磨

师傅不忘初心,专注匠心”。

刘永泉说,打磨一个水槽洗碗机,总共需要1.3万多个动作,八边八角共要十多道工序,每一台水槽洗碗机出厂时的打磨误差都要控制在0.2毫米以内,这相当于两张A4纸叠起来的厚度。这个精确度,目前市面上没有任何机器可以做到,只能靠打磨班的师傅手工打磨出来。“我要为我的每一件产品付出我的情感 and 思想,这个情感 and 思想就是赋予产品灵魂。”刘永泉说。

以师者态度传承匠心

2013年,刘永泉负责方太一款ECO1高端油烟机从打样到打磨生产的全过程,在工艺工程师的指导下,刘永泉在很短的时间内解决了打磨色差等问题。为提高其他伙伴的这项技能,他还积极做好对操作人员传、帮、带的培训工作,积极参与打磨作业标准制定,让

省劳模王荣栋24年与铣床为伴精雕细琢

“菜鸟”学徒成长为铣工专家



王荣栋正在认真工作中。

通讯员刘乃华报道 挺拔的身板,灵活的双手,眼神中透露出一丝坚韧。在娃哈哈集团精密机械制造有限公司的车间里有这样一名工人,他叫王荣栋,与铣床为伴,以车间为“家”,用24年的潜心打磨和精雕细琢,从一名“菜鸟”学徒成长为铣工专家,荣获省级职工职业技能大赛铣工赛冠军,并凭借爱岗敬业的工作态度和精益求精的工匠精神,获评2019年省劳动模范。

当学徒与铣床结下不解之缘

1977年,王荣栋出生在嵊州的一个小山村。1995年,初中毕业的他只身一人来到杭州打工,为了省钱,刚开始的几个晚上,他睡在大街上。“我一米七十几的个子,当时只有一百零几斤,一看就没什么力气,加上文化水平不高,找工作碰了无数壁。”后来经劳务市场一位好心阿姨的介绍,他来到杭

州之江石化装备有限公司学铣工,自此与铣床结缘。

20多年过去了,而当年学徒的经历,王荣栋仍历历在目,“我的师傅是个非常认真、严格的人,他的口头禅是‘我只说一遍’,跟他学习的3年里,他说的话不超过200句。”师傅操着一口杭州话,王荣栋一开始不是很听得懂,只能边操作边琢磨。每逢休息日,他常常往返20多公里,走路到解放路新华书店查看专业书,把有用的知识抄下来,不懂的回来请教师傅和工友。几年的时光没有浪费,没有蹉跎,慢慢地,师傅的手艺他都学会了,甚至还能比师傅做得更好。

拿冠军 专业技能水平日益提高

2007年,王荣栋结识了新东家,通过招聘进入娃哈哈集团精密机械制造有限公司工作。当时公司正在大规模兴建生产基地和生产线。面对新设备,他请教同事,上网查资料,不弄懂,不罢休,刻苦钻研加上原本扎实的铣工基础,很快就能上手操作了。他的勤奋刻苦和扎实的铣工技术赢得了领导的认可和信任,试用期一结束,领导就安排他操作公司里最大型的设备。

之后的几年里,王荣栋的铣工技术大跨步地提高,2012年7月,他参加了省职工职业技能大赛铣工赛,技压群雄,夺得第一。同年8月,他代表浙江省参加第四届全国职工职业技能大赛铣工赛决赛。他还先后获得了省职业技能带头人、省技术能手、省首席技师、杭州市C类人才、“上城工匠”、省劳动模范等十余项荣誉。

善钻研 争做技术革新的带头人

“思考是做好一件事的关键,善于观察,勤于动脑,才能想到改进的方法。”这是王荣栋一以贯之的工作理念。2008年,公司大规模建设投产新生产线,作为生产线重要一环的分道铣床,遭遇生产瓶颈,他仔细分析图纸,刻苦钻研,设计制造了一套分道铣床通用工装,大大简化了该工件的加工难度和机床的适用性,极大地提高了生产率,保证了新生产线的投产进度,为公司节约了上百万元的生产成本。

凭着精湛的技术,王荣栋参与了“高位高速机器人码垛机”等一批国家、省、市级重点研发项目。在高位高速机器人码垛机项目的试制和生产项目中,他承担了85%以上的试制

铣加工任务,通过技术创新,解决了一系列技术难题,保证了项目的顺利开展,最终该项目荣获“中国轻工业联合会科技进步二等奖”。

传帮带 传承奉献乐于分享

“懂孔,在普通机床上精度可以加工至0丝或±1丝,各类易变形冷轧不锈钢在300毫米以内变量直线度能小于5丝。”100丝等于1毫米,这个误差肉眼是完全无法辨识的,这个精度,在公司,只有王荣栋一个人能做到。

都说“教会徒弟,饿死师傅”,很多人在传授技艺时会有所保留,王荣栋却不然,自身技艺提高的同时,他主动要求带徒弟,手把手,毫无保留地把技术传授给工人,经他带出的徒弟不下十人,个个都是企业的技术骨干,其中高级工2名、中级工1名,更有多人在企业年度技术比武中获奖。2018年,他带领的“王荣栋铣工技能大师工作室”入围第一届杭州经济技术开发区技能大师工作室名单,进一步担当起了传承技艺、培养后备力量的重任。

“热爱、专注和思考,努力成为一名工匠,为社会的发展贡献一份力量。”这是王荣栋对自己的评价。

“当事人满意 是最高奖赏”

“最美法官”陈万敏 始终将人民利益放在首位

记者王艳报道 省优秀共产党员、瑞安市人民法院民事审判第四庭(破产审判)庭长陈万敏是出了名的“拼命三郎”,工作起来不分昼夜,审理破产案件更是瑞安法院的一张“金名片”。

“陈氏”特色工作规律

陈万敏的办公桌上总是堆满高高的案件材料,办公室里也经常挤满来办事的群众,就连他的私人电话也是不停歇,“被执行人经常逃避执行,很难找到人,一旦申请人发现对象,就可以通过电话联系我。”

为了尽早为当事人排忧解难,陈万敏总是抓紧时间多办理一些案件。8小时不够用,他就利用中午休息和下班时间送达开庭传票、制作法律文书。在保证案件质量的情况下,做到及时结案和多结案。其实,早在瑞安塘下镇法庭工作期间,为了方便群众办事,陈万敏就经常利用午休时间开庭,这也促成了“午间法庭”的正式推行。

在执行局工作期间,“早出击,晚突击,节假日‘袭击’”早已被贴上了“陈氏”特色的执行工作规律。有时候,当事人在晚上或周末接到他的电话,都诧异地问,“休息时间法院也办公?”新来的同事见他不分时间忘我工作,也不解地问:“你总占用自己的休息时间,会不会太辛苦?”

“抓住8小时以外的‘黄金’时间,案件能够尽快执行掉,当事人合法权益能够得到保障。”陈万敏表示,“这点苦不算什么,当事人的满意就是对我最高的奖赏。”

用法律化解矛盾

“吏不畏我严而畏我廉,民不服我能而服我公。”这是陈万敏在工作中信奉的座右铭,他时刻提醒自己要记住头上顶着国徽,肩扛着天平,时刻保持头脑清醒。

民事诉讼与执行一方面是维护法律的尊严,追求公平、公正与正义,另一方面也是为了解决人民内部矛盾,促进社会和谐,维护社会稳定。作为一名法官,在陈万敏的天平上,不但写着公正,也写着和谐;用法律最大限度地化解矛盾,促进社会和谐。他把判案的法庭变成化解矛盾、维护稳定的“调节器”。在他的调解下,当事人常以最小的代价、和平的方式,化干戈为玉帛。

东西部医疗扶贫的“健康使者”

台州医生柴芝红感动四川峨边

通讯员陈胡南 记者潘仙德报道 “柴院长,这边刚收进一个病人,情况紧急,需要您马上回来手术。”7月6日凌晨1时许,四川省乐山市峨边彝族自治县夜深人静,当绝大多数市民已经进入梦乡,椒江援峨医生、台州市立医院妇产科主任医师柴芝红却被峨边县人民医院急诊科的一通电话叫醒。

深夜的急诊科忙得热火朝天

放下电话后,柴芝红立刻披上衣服,三步并作两步,一路小跑来到医院后,就前往病房查看病人的病情。

病人名叫曲别,是黑竹沟依吾村2组一名28岁的彝族妇女,这是一位已有3个孩子的妈妈,也是一名建档立卡贫困户。前一晚8点左右,她开始发病,感觉下腹疼痛,10点左右疼痛加剧。无奈之下,她的家人拨打了120急救电话。晚上12点左右,救护人员将曲别送到医院。柴芝红为曲别做完检查后发现,她的左侧卵巢黄体囊肿破裂,需要立即做腹腔镜手术。

手术方案定了之后,在麻醉师、助手、护士的共同帮助下,由柴芝红主刀为曲别行腹腔镜下卵巢黄体囊肿破裂修补术。手术很顺利,大约用时25分钟。手术结束已是1点40分,柴芝红拖着疲惫的身子回到宿舍补觉。而原本当天休息的她,上午9点又到医院查房。

手机24小时不关机

像这样临时接到急诊电话,对于柴芝红来说早已是家常便饭。挂职峨边一年多来,无论是从台州回峨边的路上,还是下乡回来的路上,或者周末休息时间,柴芝红都会接到类似的电话。比如产妇临产大出血,取环取不出来等棘手问题,都需要她亲自去处

“能调则调,当判则判。”陈万敏说,“对我们来说也许是个普通案子,但对当事人来说,也许一辈子也就打一个官司。我再累,也要公平公正地把案子尽快了结。”

之前,有一场涉及外来务工人员的人身损害赔偿案件,被执行人多达20多个,均表示不服判决,不履行判决义务或没有能力履行。他采取思想教育与强制执行并重等多种执行手段,最终令卧床不起的申请执行人拿到了几十万元的赔偿款。

对付“破”事有一套

2010年前后,瑞安部分企业走入困境。任职民四庭庭长的陈万敏整天为“破”事忙碌,大到数十万元的破产债权分配,小到破产企业几台机器设备的拍卖,渐渐地,他摸索出了一套“瑞安经验”。

陈万敏通过破产审判出清“僵尸企业”,实现倒闭企业闲置资产盘活;通过打击逃废债,倒逼企业规范经营,重塑企业社会诚信;试破产案件常态化受理,简化审理程序,克服案件受理难、办理周期长等难题;深化执转破产机制,助力破解执行难;通过破产和解和重整整顿企业担保链,使企业得到重生……

为解决执行力量不足,陈万敏还尝试引入第三方服务,解决了被执行人车辆扣押拖曳难、保管难、腾空房屋搬迁难等问题。他提议并落实拍卖房屋腾空保证金、保证人的制度,有效地解决了拍卖房屋腾空难题,获得了省高院点赞和批示。

近几年来,瑞安法院破产案件收结案件数、执转破案件数均占全国所有基层法院中首位,破产审判已经成为瑞安法院的一张“金名片”。省政府对瑞安法院“僵尸企业”快速出清的“瑞安经验”进行调研后,决定在全省范围内推广,全国各地近百百家法院慕名前来取经。

一分耕耘、一分收获。陈万敏先后荣立个人一等功一次,二等功、三等功多次,被评为全国政法系统优秀共产党员、全国法院先进个人,省最美公务员……今年又被评为省劳动模范。在荣誉面前,他始终坚定理想信念,“希望通过我们的工作,维护债权人和债务人的合法权益,维护瑞安的市场经济秩序。”

而她的手机一直保持24小时开机状态,接到电话总是第一时间赶回医院。

2018年4月17日,根据组织的选派,柴芝红作为浙川东西部扶贫协作援峨专技人才,来到峨边县人民医院妇产科开展帮扶。一年多来,柴芝红凭借精湛医术,在峨边县人民医院妇产科开创了无数个手术的先河,手术量更是翻倍,为众多患者带来了福音。

第二次挂职,一肩挑两担

本来今年4月份,柴芝红的挂职期已满,但是由于她主导的“东西部医疗协作健康帮扶暨妇女保健‘双下沉,两提升’巡回义诊活动”还没有完成,同时台州市“红十字光明行”医疗救助东西部扶贫项目刚刚启动,组织上让她继续留下来,为峨边群众的健康保驾护航。这次柴芝红的担子更重了,挂职的职务是峨边县人民医院副院长,她既要做行政,又要搞业务,一肩挑两担。眼下,她既要做好台州市“红十字光明行”医疗救助东西部扶贫项目活动的对接工作,又要做好19个乡镇的巡回义诊,还要做好妇产科的业务。

挂职一年多来,柴芝红与峨边患者结下了深厚的友谊。在宣坪乡有一名柴芝红的手术患者,柴芝红买了水果打算义诊结束后到患者家里随访。结果没等她义诊结束,病人听说柴芝红来了,抢先一步到义诊现场来感谢她,并告诉乡亲们,是柴芝红救了她的命。挂职一年多来,柴芝红先后获得“十大感动峨边人物”“感动峨边 健康使者”“乐山市优秀共产党员”等荣誉,“感谢信和爱心书写了一名援峨医生的担当。”