

心无旁骛抓复产 把这场损失补回来

2月10日以来我省企业陆续复工复产,虽然当中碰到了用工难等问题,但政府部门的关心与帮助,让广大企业主倍感温暖,坚定了发展信心。日前,读者胡华军给本报来信,表达了对杭州市西湖区政府及有关部门的谢意。

信件正文

当前,西湖区正在有序组织和帮扶企业在做好防疫的前提下复工复产。在这次恢复生产中,让我真切地感受到,相关政府部门工作人员工作做得相当细致,体现了党和政府对中小企业的关心与帮助。

我女婿自主创业开了家小公司,这次疫情对他的公司冲击是很大的。年前关闭了几个小店面,保留的位于黄龙科技园的店面也因疫情防控需要在大年初三被迫关门。

这场疫情让企业损失惨重,再加上一条防疫措施,开工变得遥遥无期,女婿心急如焚。正在心灰意冷时,一个电话燃起了他的希望。有关部门工作人员打电话告诉他,复工提上了议事日程,向他传达了省、市复工及其他优惠政策。电话里工作人员对女婿的疑问一条条解答,告让他做好防疫的最优方案,让我女婿积极准备企业复工相关工作。这个电话足足打了半个多钟头,吹走了女婿心头的乌云,吹响了复工的冲锋号。得知黄龙科技园整个市场都要开工,女婿说他看到了希望。

当前是疫情防控的关键时期,也是企业复工的重要节点。西湖区政府“走亲连心三服务”温暖着企业的心。相关部门工作人员不厌其烦,一次次指导我女婿做好企业复工需要办的手续,避免他走弯路。难能可贵的是工作人员为中小企业着想,努

读者胡华军

临海“驻企管家” 助力企业复产

本报讯 记者杜成敏 通讯员朱霄霄报道 “就餐要分散、错时,排队取餐保持1.5米间距,餐前餐后督促员工勤洗手;车间作业工位间保持适当距离,特殊工业工位间可用挡板隔开……”近日,在浙佳工艺股份有限公司,“驻企管家”陈英凯认真指导企业落实复工复产防疫措施。

为扎实推进企业有序复工和疫情防控工作,临海市总工会组织市、镇两级工会干部、劳模工匠代表,脱产成立驻厂指导“管家组”,下沉一线担任企业“驻企管家”,为企业提供个性化服务,解决企业复工中交通、防控、物资保障等方面的困难,帮助企业安全、有序恢复生产。

“‘驻企管家’原则上按照规上(限上)企业两人一企,其他企业一人多企的标准,主动送政策送服务进企业,努力为企业疫情防控和恢复生产解除后顾之忧。”临海市总工会党组书记、常务副主席应良国介绍。

对于与企业复工直接相关、急需解决的重点问题,“管家”们能解决的现场指导解决,一时不能解决的,按照企业复工工作应急处理机制,提交镇街防疫指挥部进行流转并快速处置。

临海市伟达汽车部件有限公司是江铃负压救护车的部件供应商之一,企业复产开工后,其主要焊接生产设备真空钎焊炉的网带突然损坏,需要立刻更换。

“厂家已经联系好了,可车子进不了舟山市,就拿不到更换用的网带。”公司总经理张学东,焦急地找到了驻杜桥服务的劳模周华友反映情况。

周华友第一时间向镇疫情防控应急指挥部报告,并积极与多个部门进行联系申请。两天后,拿到通行证的张学东喜出望外:“幸亏有你帮忙联系协调,真是帮了我们大忙。”

天台“跑小青” 扎根企业指导

本报讯 通讯员吴蔚敏 余霁虹 记者潘仙德报道 “你们的复工人员信息摸排清楚了没有?有需要的我来帮你们一起建档。”日前,天台县坦头镇的“跑小青”志愿者朱军伟来到浙江爱特利汽车用品有限公司,了解企业的复工准备情况。

为帮助企业有序复工,坦头镇有24名青年干部加入了“跑小青”志愿服务队伍,帮助企业做好疫情防控和复工复产工作。

“汽车用品是我们乡镇的特色产业,前期我们了解到,很多大企业以出口业务为主,特别是几个规上企业,外贸订单的交易额大、时限严格、违约后果严重,但是之前因为疫情严重,企业全部停工,这直接导致了很多人无法按时交货,企业主们都很焦虑。”坦头镇“跑小青”服务队负责人王

56家重点企业全部复工 口罩日产量超千万只 我省防疫物资企业全力以赴抢进度

记者张浩呈报道 一片小小的口罩牵动亿万人民的心。作为制造大省的浙江没有丝毫懈怠,一场全力扩大口罩等防疫物资产量,打赢应急物资保障供应的攻坚战在浙江早已全面打响。

日前,在宁波康家乐医疗器械有限公司厂区内,生产设备正高速运转,4条组装流水线已经全部复工,工人们正在各自的岗位上有条不紊地操作着。公司负责人包君燕告诉记者,目前公司产能恢复已超八成。据介绍,春节期间“康家乐”生产线一直在有效运转,面对突如其来的疫情,公司发动行政、后勤人员下一线,不断扩大口罩产能,“目前我们一天能生产13万只口罩,预

计员工全部到岗后产能还将提升。”包君燕说。

据统计,截至2月23日,浙江56家省级医疗物资重点生产企业已全部复工,列入清单的前12批省内配套企业中,复工率都超过了80%。为不断提升口罩产能,我省还加快有条件的纺织服装等企业转产民用口罩生产。在省医疗物资保障组的统一协调下,15家省级大型服装企业在3天内完成生产组织,5天内就完成原材料组织、试产、检测等流程,迅速投入生产,成为全省口罩生产主力军。

在宁波斐戈集团的生产车间里,戴着口罩的工人们正热火朝天进行裁剪、分拣、缝制、质检、包装

等道工序。斐戈集团股份有限公司是响应宁波市政府号召,从服装制造迅速转产民用隔离服和民用口罩的本地企业。为了帮助缓解防疫物资紧缺状况,满足市场需求,斐戈集团第一时间调试设备、采购面料、辅料,并组织员工积极投身生产。目前企业产能还在不断扩大中,预计最高可每天生产口罩20~30万只,一类隔离服目前已投入生产6万件,3月底前公司口罩生产将达800~1000万只。“现在最缺的就是人,由于是生产防疫物资,员工们都是全力以赴,每天加班加点抢抓进度。”斐戈集团董事长施云说。

来自省经信厅数据显示,2月23日,浙江各类口罩的日产量达

到1030.15万只,其中,医用口罩186.82万只、日常防护口罩843.33万只。浙江省医疗物资保障组口罩生产工作专班相关负责人介绍,这是浙江各类口罩日产量首次超过1000万只,全省口罩产能、产量在短短半个月时间内分别增长了2.65倍和2.81倍。

除了口罩,医用红外设备也是防疫必不可少物资,我省不少医疗器械生产企业也在不断加大马

力,扩大产能,来自省药监局统计数据显示,截至2月25日,全省药品生产企业复产369家,复产率78%;医疗器械生产企业复产675家,复产率47%。

早在1月26日,义乌市百灵医疗器械有限公司就开始复工复

“安浦科技” 跨界研发口罩机 计划3月初推出30条生产线

本报讯 记者程雪报道 “产品正在调试和优化,预计3月初我们自主研发的口罩生产设备就可以投入生产了。”自1月26日决定跨界研发口罩加工设备以来,浙江安浦科技有限公司董事长金玉成忙着调配人员、采购设备所需零部件等,如今终于取得了重大进展。

这家位于湖州市吴兴区的“安浦科技”是一家主要生产跑步机设备、电路板生产设备、绕线机以及五金配件加工的智能制造企业。1月下旬,面对市场上口罩紧缺的局面,金玉成做出了一个重大决定——研发口罩加工设备。他说,防疫物资紧缺,他有责任挺身而出,而且企业几十年的自动化技术沉淀也让他有信心完成这次“跨界”。

1月26日,企业启动口罩加工设备的研发,但受疫情影响,已经回家过年的研发团队无法立即返回企业复工。网上办公成了企业的选择。那段时间,金玉成和研发团队的成员们平均每天要远程连线好几个小时,工作时间和工作量均超过平时。就这样攻坚克难了20多天,口罩加工设备雏形终于出炉。而在平时,同等难度的项目需要耗费

2到3个月时间。

大批量生产口罩加工设备需要采购机械器件。受疫情影响,再加上过年,很多生产零部件的企业都没复工,即便是已经复工的企业,恢复产能也需要时间,即刻接受大批量订单有些吃力。

为此,“安浦科技”的技术部门想了个对策——替代法,那些买不到的零部件型号,在不影响成品质量的情况下,尽量选择其他可替代的产品。几天前,金玉成一个人驱车前往富阳寻找一种焊接的核心器件。

如今,产品正在进行调试和优化,预计3月初自主研发的口罩生产设备就可以投入生产。这种设备每分钟可生产一次性医用口罩100个、N95口罩15个,一条生产线每天产值可达10万个。

按照计划,3月初,“安浦科技”将推出30条生产线。金玉成介绍说,除了搬运产品需要人力完成,生产线实现全自动化智能生产,整个流水操作中,无需任何工人。

接下来,安浦科技研发团队把目标对准更多的医疗器械。当前,该团队已经启动了智能体温消毒一体机的研发,该产品计划在

一线“临时工”



为缓解复工企业存在的暂时性用工困难,日前,桐庐县400多名机关党员来到县重点企业、重点服务业企业等10家规上企业,开展“送精神、送政策、送保障、送服务”的

暖企助复工活动,并纷纷在车间当起了“临时工”。图为县经信局党员在力高旅游用品有限公司帮忙包装产品。

通讯员何小华 摄

省农发集团全力抓好稳产保供工作

累计投放各类农产品3万多吨

本报讯 通讯员叶挺报道 自疫情发生以来,“米袋子”“菜篮子”成了老百姓关注的焦点,为保障疫情期间生活必需品的正常供应,省农发集团提前部署、提早复工、保障供应,截至目前,已累计向市场投放各类农产品3万多吨,为稳定市场作出了应有贡献。

为抓好粮油食品等民生重要物资的生产供应工作,省农发集团下属各保供单位党员、职工第一时间回到岗位,加紧生产。下属粮食集团作为省内粮油供应的主力军,杭州、宁波大米加工厂及新市油脂加工厂2月3日复工,加班加点投入粮油生产;省食品公司作为省级冻猪肉储备单位,积极支援温州、台州等疫情严重、调运困难地区;农发上虞公司2月1日开启速冻蔬菜加工生产线,确保速冻蔬菜市场稳定供应和食品安全,并保证了百姓的“过年肉”既平价又放心;集团下属新农都物流中心所属萧山、衢州、长

兴、诸暨四地市场春节期间持续营业……

截至目前,省农发集团已累计向市场投放各类农产品3万多吨,其中大米1.5万多吨、食用油1230吨、鲜肉1870吨、蔬菜8225吨、水产品1920吨;集团可调配的大米1万吨、肉2500吨、蔬菜1.5万吨、油1万吨、糖3500吨以上,物资储备充足。

疫病无情人有情。省农发集团广大职工在坚守防疫和保供一线的同时,通过捐款捐物等方式,传递大爱力量。集团下属绿农集团班子成员先行做表率,带动党员职工踊跃参与无偿献血;长兴公司作为省级冻猪肉储备单位,积极支援温州、台州等疫情严重、调运困难地区;农发上虞公司2月1日开启速冻蔬菜加工生产线,确保速冻蔬菜市场稳定供应和食品安全,并保证了百姓的“过年肉”既平价又放心;集团下属新农都物流中心所属萧山、衢州、长

238箱水果,捐赠给萧山区第一人民医院。医院院长顾水均表示:“你们的举动,能让辛苦奋战在一线的医护人员知道,我们不是孤军奋战。大家齐心协力,一定能战胜此次疫情!”

为战疫情保供应,省农发集团所属保供单位共有353名生产经营等相关职工坚守岗位提早复工。为激励爱坚守岗位一线职工,农发集团工会联合集团党委,下拨15万元专项慰问金,要求集团所属各级工会购买疫情防控有关药品、测温仪、消毒物资等,向一线职工发放慰问金,提醒职工在生产劳动及防疫过程中注意自身安全与健康。

抓防疫、促生产、赶订单、抢研发 申发轴瓦公司 “四手连弹”恢复全部产能

就马上复产了,保障和防范措施都很到位。”

额温枪测试体温、喷洒消毒液、配发口罩、访客信息登记,尽管进入厂区的程序比以往烦琐了,但大家的心却定下来了。

据了解,随着疫情防控形势的变化,“申发轴瓦”也早早地开始了复工复产的准备。1月28日开始采购所需物资,2月8日准备复工资料,2月11日批准复工,首批订单已于2月17日发往哈尔滨,2月18日成品发货两大车。目前,“申

发轴瓦”员工100%到岗到位,正在开足马力生产。

许永利介绍说,通过前期和客户的及时沟通,客户大多对订单延期交付比较理解,公司也在做好疫情防控前提下,通过合理分类分批、稳妥推进订单生产。“产能已全部恢复,现在复产的首批订单主要是哈尔滨汽轮机厂和一些热电站的。”许永利说。

因为97.3%的员工是诸暨人,所以在用工方面并不存在问题。在疫情期间,“申发轴瓦”碰到的主

要问题是原材料采购、产品运输和业务拓展。虽然这是大部分复工企业碰到的共性问题,但坐以待毙绝不是浙江企业的选择,“申发轴瓦”也不例外。“对外,我们抓紧与客户和供应商沟通,尽可能争取原材料和产品业务;对内,努力完成产品存量和材料挖潜,尽一切努力满足生产。”许永利说。

不仅如此,“申发轴瓦”利用这段特殊时期加紧了对产品的研发、对技术的攻关。企业开工之后,设立在厂区内的省技能大师

热火朝天



随着企业复工复产,杭州市临安区天目山镇在做好疫情防控的同时,建立工作专班,落实“一对一”常态化联系,深入企业开展“三服务”,有序组织工业企业复工复产,企业生产能力正在逐步恢复。图为天目铸造厂的车间内,工人正在进行模具浇注作业。

通讯员胡剑欢 摄

这几天,诸暨市陶朱街道跨湖路上的“申发轴瓦”车间内机床运转的声音此起彼伏,数十吨外地车牌的大货车开始在厂区内进出。看到这些熟悉的场景,来自安徽的员工小陈觉得心里特别踏实:“过年没有回家,公司复工后