

我是职工达人

坚持追求热爱能带来什么?

一贯内向的“外卖小哥”张墨赛突破了自我



张墨赛与邻家大姐合奏。记者张浩呈 摄

记者张浩呈报道 车水马龙的杭州市西湖区文二路教工路交叉口,张墨赛停好电瓶车,然后从车上将音响、话筒架、吉他一搬

下。还没来得及换下工作服,他就这样站在街头,抱着吉他,一首首地唱起他钟爱的民谣……

杭州“外卖小哥”张墨赛热爱

音乐,他每天宁愿少挣些钱,也必定会去街头唱两小时歌。对他来说,送外卖是为生活,唱歌则是为热爱。

第一眼便被深深吸引

张墨赛性格内向,初次见面还显得有些拘谨。但当他抱起吉他,却像是变成了另外一个人。张墨赛说,初次接触吉他,还是在他大学时期,“我的室友有一把吉他,第一次看到时便被深深吸引住了。”家里没有条件让他学习音乐,他就靠着自学学会了弹吉他,“大学学习之余,绝大部分时间都在弹吉他。”

也是因为性格,张墨赛的大学生活过得并不顺利。后来,他干脆从大学退了学。从学校出来后,他做过很多工作,还曾在培训机构教小朋友弹吉他。然而,微薄的收入无法支撑音乐梦想,于是他选择来到杭州,当起了一名“外卖小哥”,“选择送外卖,也是因为这个工作不用跟人打交道,可以送完就走。”

他有了突破自我的想法

在送外卖的一年多时间里,张墨赛内心热爱的音乐也暂时被搁置在一边,只有休息的时候弹一

弹。

两个月前,张墨赛在一次送外卖的途中,看到有人在街头唱歌,这对他有了很大的触动。“我觉得自己太封闭了,需要学会面对了,我就想能不能通过音乐来打开自己,让自己主动和世界发生连接。”张墨赛说道。

张墨赛鼓起勇气加了对方的微信,后来他们还成为了朋友。在对方引导和鼓励下,张墨赛也尝试走上街头,唱起了歌。

第一次走上街头唱歌不容易,“特别不自在”,尽管如此,张墨赛还是坚持了下来,“我注重的是表达自己,突破自己,我玩音乐并不是说要弹得多好,唱得多好,我不是为了这个,而是希望通过唱歌的方式,可以突破自己。”

通过音乐与人交往

夜幕降临,下班或是赴约的人们脚步匆忙,很少有人驻足认真听这个其貌不扬的男子弹唱。张墨赛并不在乎,他闭上眼,用心唱着每一首歌、每一句歌词。日复一日地演唱,慢慢地,停下听他唱歌的人多了起来,他也和很多喜欢音乐的人成为了朋友。

那天,在他唱歌时,一位住在附近楼上的大姐抱着手鼓下来,坐

在一旁,和张墨赛的吉他合奏了整个夜晚;还有一次,一位故地重游的男子,一时技痒,想唱首歌,尽管当时张墨赛已经准备回家,但他还是重新打开琴盒,为他伴奏一曲……

“通过这种方式,我也认识了很多的朋友,一开始他们只是上来唱一首歌,后来加了微信,自然而然就成了朋友。有一些人还经常跟我一起出来,跟我一起唱,他们中有各种职业,有上班的,有做小生意的。”通过唱歌认识陌生人,让张墨赛觉得自己变得比以前更加开朗,“慢慢地学会了接受,会去听取,比如说以前有人说什么,我不太会去听,但现在我会更加考虑他人的感受。”

现如今,张墨赛彻底喜欢上了通过音乐与人交往的这种感觉。每天到点,跑完手里的外卖订单后,他都会把送单系统关闭,然后背着他吉,来到街头弹唱。

一个人,一把吉他,加上一个简陋的话筒和小音箱,就是他的舞台。在这个舞台上,张墨赛会唱赵雷的歌,唱马頔的歌,他说他们的歌里都有一种人生感受,那是跟他一样平凡的人们,对艰难生活的热爱。

数控机床创新先锋

助力公司不断抢占“智高点”

通讯员郑晖报道 作为综合应用计算机、自动控制、自动检测及精密机械等高新技术的产物,数控机床被誉为高端装备制造业的“工作母机”,在某种程度上被视作是一个国家或地区制造业水平高低的象征。

在杭州,在数控机床领域,杭州友佳精密机械有限公司绝对是当之无愧的行业“隐形冠军”。而方浩,作为机床研发部课长,则可以被称为“冠军”中的“大脑”。

作为一个知识密集型产业,变革和创新是方浩与生俱来“基因”,推动他所在的公司不断抢占“智高点”。

如此高的评价不是凭空而来。

方浩2009年7月进入杭州友佳精密机械有限公司(简称友佳),从一名普通机床装调学徒,通过12年的辛勤耕耘,坚持不懈的学习奋斗,练就了扎实的技能本领,成长为企业的研发技术带头人,擅长数控机床电气自动化技术运用,PLC编程技术、伺服调试、机器人自动化联调、工业4.0工厂信息化技术。曾先后获评杭州市D类人才,浙江省技术能手、浙江省青年岗位能手、“浙江工匠”等。

“在制造业的浪潮中,只有不断创新和变革,才能始终处于领先地位,才能不被淘汰。”方浩没有被身上的荣誉所迷惑,仍清醒地认识到行业变化。

2018年起,友佳开始投入研发正倒/倒正立车生产线,主要服务于刹车盘生产企业。通过两台机床和机器人的组合,就能完成以前4个人6台机床组合实现的加工要求,产量还有提升。操作人员只要将毛坯送到生产线,再将成品取走就可以了,甚至这些工作都可以采用VGR小车代替,实现“无人化”生产。友佳相关负责人介绍。这其中,方浩担任公司重大开发和重大客制化专案技术负责人,参与开发了卧式车床FTC-450、FT-350AL;立式车床FVT-450、FVT-800;正倒

立车FWT400;立式加工中心VMP65A、VM1000AT等多款国内高端数控机床。

此外,他在技术创新改善方面也有显著的成果:累计改善提案82件,其中“VB机型控制器配方的改善”和“机床操作面板的改善”为企业创造经济效益300多万元,另外“满足客户多条件加工选择的改善”提高了机床整体加工效率,每年可为企业创造经济效益4000多万元。

2019年,他被公司派往德国进行高端数控机床装调技术的研修,学习德国高端数控机床设计理念和先进技术,学习德国人严谨的工作态度和工匠精神,回国后将所学知识无私分享给同事们。

不私藏,他认为理所当然:“公司派我出去学习,为的就是让我带回先进的技术,有更多的技术人员都可以掌握先进的技术,勤往一处使,公司才会好,我们的制造业才会更好。”

2020年,他成立了萧山区方浩机床装调技师工作室,依托技师工作室,实行名师带徒,带高徒、传绝技,为企业培养了一大批高技能人才。

自工作室成立以来,成绩显著,完成5款新机床的开发和组装调试工作,技术攻关改善创新项目30多项,为企业创造经济效益500多万元,获授权发明专利3项,实用新型专利10项、软件著作权6项。团队中4人拟入选“浙江青年工匠”,累计为企业培养高技能人才50人以上。此外,他还积极参与学校社会高技能人才培养工作,担任萧山技师学院校企导师。

“对我来说,这不是终点,而是起点。我们的目标是全世界。”他打算,不断加强自身专业技术人员的学习,紧跟时代发展步伐,“通过公司的国际化平台学习欧美和日本等高端数控机床的先进技术和设计理念,自主研发生产出更多高端数控装备,为中国数控机床的发展事业贡献自己的力量。”

经营民宿的同时“顺手”办起公益课堂

楼敏:为山区孩子带去“101束光”

拥抱新业态
成就新人生

通讯员俞莹报道 竹海深处,一家隐于大山的听涧民宿静静而立。该民宿位于安吉县山川乡大里村的绿野自然村,民宿主人是一位80后“创客”楼敏。

这两年受疫情影响,民宿产业效益不好。但楼敏心态极好,他一边经营民宿,一边在当地的山川小学办起公益课堂,课程内容丰富、形式多样,深受孩子们的喜爱。

民宿中有一间木工坊,墙上挂满了各种绘画作品。“这些作品都是孩子们画的。”楼敏讲述,他做公益已经持续了很多年,从贵州大山到安吉山村,他希望给孩子们带去除了物质上的馈赠,还有用心的陪伴。他的公益平台叫作“101束光”,现有成员200余人,大家一起为山里的孩子提供帮助。

谈起在山川小学办课堂的初衷,楼敏说:“很巧,山川小学正好有101个学生,50%以上的孩子是留守儿童,他们很少走出山村。我就想把一些优质的资源带进山里,用爱照亮他们的生活。”

前不久,楼敏发动了一位在杭州的西班牙籍老师给孩子们讲课,整个课堂气氛活跃。山川小学老师林笑说,一堂课也许并不能教会孩子多少知识,但可以开阔孩子们的眼界,让他们知道在这个世界上各式各样的人都是如何生活的。此后,这位西班牙的老师主动提出,希望以后经常可以来给孩子们上课。

在山川小学的公益课堂上,山村的孩子们除了可以跟外国友人亲密接触,了解国外文化,更积极地去面对人生。

歇歇脚,喝杯水



近日,金华市区解放东路莲花井一家银行网点里,工作人员将满头大汗的环卫工人迎进清凉的室内休息,并递上西瓜和凉白开,为

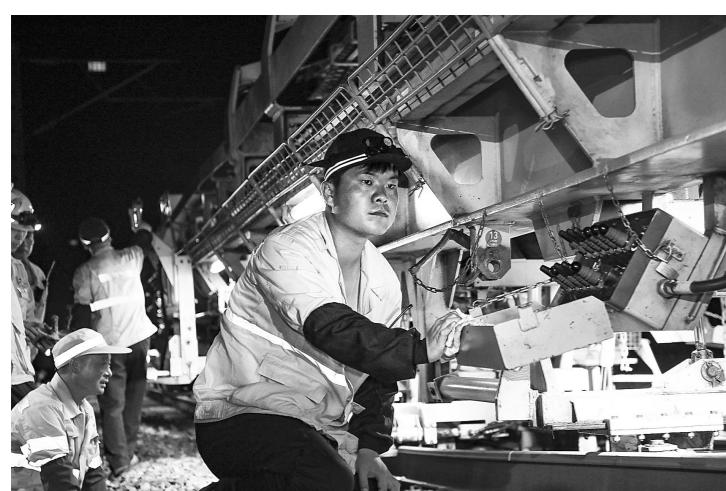
他们解暑止渴。

2015年开始,金华市启动“爱心一杯水”公益活动。每到盛夏,市区近千家沿街单位为环卫工人、快递员等户外劳动者提供高温下的歇脚点,在炎炎酷暑天为户外劳动者送上一份清凉。

通讯员胡肖飞 摄

深夜,200余名“小黄人”冒着滚滚热浪集结……

带你看百年萧甬铁路 如何“舒筋换骨”



通讯员朱小刚、李超报道 7月6日22:00,虽已是深夜,却没有一丝风,四周依然有滚滚热浪迎面而来。200余名身穿黄色反光服、头戴灯具的铁路作业人员,在萧甬铁路蜀山至慈城站的铁路边集结,准备在夜幕中拉开一场轨枕更换“大会战”。

萧甬铁路全长171公里,是连接杭州和宁波的客货共线国铁I级铁路,是中国铁路规划“八纵八

能出现裂纹、缺块,会对火车运行安全带来影响。”现场施工负责人、上海工务大修段线路大修二车间主任徐大海抹了一把脸上的汗珠介绍道。

萧甬铁路始建于1910年,历经多次大修改造,已由最初的单线普通线路升级为双线电气化铁路。随着运输能力不断提升,使用II型枕的萧甬铁路108公里到127公里区段已无法满足重载货列车运输安全要求。

为进一步改善线路条件、提高设备质量,中国铁路上海局集团有限公司上海工务大修段、宁波工务段、上海大机段等单位计划利用15个施工封锁“天窗”把这个区段10560根II型枕更换为III型枕。

与既有II型混凝土枕相比,III型混凝土枕具有重量大、稳定性好、使用寿命长的优点。萧甬铁路升级为III型枕线路后,轨道设备结构强度将得到大幅提升。“天窗”刚开始不到5分钟,忙着配合本次作业的宁波工务段施工负责人孙军飞,后背早已湿透,他掏出随身携带的矿泉水猛喝一大口,“换了新枕,不仅能提高行车平稳性,而

且能有效减少轨道结构病害,减少维修作业工作量。”

22:25,萧甬铁路蜀山站至慈城站下行区段(杭州至宁波方向)一片灯火通明,P95大修换枕车一声震耳欲聋的汽笛声划破宁波寂静的夜空,根据施工计划,今晚462米的换枕大修施工正式拉开序幕。

“这列大修换枕车全长500多米,是目前全球最先进的大型铁路换枕机械,堪称铁路上的‘变形金刚’,它可以换枕、换钢轨,还附带配砟车、捣固车、稳定车等各种车型,有它帮忙,我们的施工效率比以前人工作业要提高一倍。”徐大海介绍道。

随着换枕车机器的轰鸣,只见几名作业人员先把钢轨切割开,扣件松掉,使钢轨与枕木分离,换枕列车驶过这段线路时,不用车轮,而是采用自身的履带继续向前。与此同时,换枕车上一把巨大的主犁头深入道床,就像挖掘机一样,将一根根旧枕收起,同时将新枕放入槽中。而紧随其后的作业人员将钢轨与水泥枕固定安装,当天的区段换枕结束后,再将切割开钢轨重新拼接,待第

二天焊接成无缝钢轨,整个工序环环相扣,有条不紊。

随着换枕车、配砟车、捣固车、稳定车轰隆隆地有序驶过,加上天气炎热干燥,很快就腾起一股股热气,包裹着所有人员。即使戴着口罩,也根本抵挡不了阵阵呛人的气息。

大家按照班前分工,有条不紊地进行着施工作业。462米的线路需更换新混凝土轨枕773根,松开3256扣件,复紧3092个扣件螺栓,更换1546块胶垫。

孙军飞介绍,为保证萧甬铁路施工后线路安全畅通,他们派出了精干力量对此区段的钢轨焊缝平直度、应力放散质量进行全过程盯控,并认真做好换枕后轨道的精调工作,“换枕结束后我们将对线路进行整体验收,确保暑运期间旅客乘车时更为舒适平稳。”

为防止中暑,他们携带了足够的防暑药品和茶水,工区还准备了绿豆汤。看着安装到位后的混凝土枕,大家长舒了一口气,这才顾得上擦拭脸上的汗水……

7月7日凌晨1:55,随着最后一台稳定车完成任务,当天萧甬铁路大列换枕施工顺利结束。