



我省10人荣膺“长三角大工匠”—— 以匠心致初心 以初心致未来

编者按

不论是传统制造业还是新兴产业,工业经济还是数字经济,工匠始终是产业发展的重要力量,工匠精神始终是创新创业的重要精神源泉。6月28日,沪、苏、浙、皖三省一市工会召开2023年推进长三角高质量一体化发展工会工作联席会议,会议命名40人为首届“长三角大工匠”,其中浙江10人上榜。从此,他们有了一个共同的名字——“长三角大工匠”。

丁卫松: 技艺高超的“管道医生”

丁卫松,绍兴柯桥排水有限公司养护分公司技术总监。先后获得浙江省首席技师、浙江最美工匠、浙江省劳动模范、浙江省优秀共产党员、浙江省高技能领军人才、全国技术能手等称号。享受国务院特殊津贴专家。

他攻克了“大型潜污泵铸铁底座修复”等22项技术难题。其中“大口径钢管带水焊接气昂修技术”获得浙江省先进技术操作法称号,研制的“窖井开盖器”获得全国职工创新成果优秀奖。课题成果获得国家优秀

奖2次,省一等奖4次等。发表专著1本,发表专业论文15篇,获得国家发明专利1项,实用新型专利15项,技术创新效益累计超过8000万元。带领的管道抢修队伍被评为“浙江省金牌技术服务队”,领衔的工作室被评为国家丁卫松技能大师工作室,中国长三角劳模创新工作室。

他建立焊接培训中心,历年来指导社会焊工2000多人,其中高技能人才600多名,技师、高级技师200多名,带的徒弟多次在省、市技能大赛中夺冠。

吕洋: 16年深耕研发一线

吕洋,亚龙智能装备集团股份有限公司机床装调维修高级技师,曾获浙江省劳动模范、全国技术能手、浙江工匠等荣誉。

参加工作16年来,立足机床装调维修岗位,他一直深耕于一线从事机床维修技术产品的生产、改进与技术研发工作。开发的产品获得发明专利4项,软件著作权5项、实用新型专利20项、外观专利26项。先后主持参与了国家火炬计划1项、国家创新基金2项、省级工业新产品4项、省首台套2项、省创新项目1项等课题

设备的研究开发。

他开发的数控系列产品,先后成为全国职工大赛、全国数控大赛、全国智能制造大赛、全国技工院校技能大赛、全国职业院校技能大赛、全国机械行业教师大赛、东盟十国技能大赛、金砖五国大赛、全国各省市选拔赛、各行业企业培训中心等项目使用设备。每年在这些设备平台上训练的职工与学生有10万余人,培养了大量的机床维修领域企业技术带头人,机床装调维修人员。开发的产品累计为公司创收7亿元人民币。

陈立虎: 两获“全国技术能手”

陈立虎,浙江省火电建设公司焊接培训中心负责人。曾获全国劳动模范、全国技术能手、浙江省劳动模范、浙江省高层次人才特殊支持计划领军人才等荣誉。

他练就一身绝技绝活,两次获全国一类大赛前三名,两次获“全国技术能手”称号,四次获浙江省冠军。擅长的手电弧焊仰板和中径管45°氩电联焊灭弧焊接法两度成为全国焊接大赛的经典项目。总结的镜面焊操作法在公司承建项目得到应用,被命名为浙江省先进职业操作法。

他积极参与技术攻关,解决我国首台出口百万机组主蒸汽管道批量缺陷等数十项焊接难题。主持修复进口高强度断裂大轴,填补国内空白,减少企业经济损失7000万元,获中国职工技术创新成果二等奖和中国能建科技成果三等奖。

他担任焊接主教练以来,累积培养高压焊工3000余名、核级焊工300余名,为公司承接的国家重大科技专项“国和一号”核岛施工提供了人才保障。培养各级能手工匠20余人,其中,浙江工匠5名。他领衔的工作室获中国长三角地区劳模创新工作室。

徐建雄: 解决百项技术研发难题

徐建雄,红五环集团股份有限公司技术创新工作室主任。曾获全国技术能手称号、全国五一劳动奖章、浙江省首席技师称号、浙江省首届钱江技能大奖、浙江省大工匠等荣誉,并享受国务院特殊津贴。

他长期从事企业一线技术改造工作,在机床旁实践改革、创新,为企业发展增添后劲,近年来节约成本1000余万元。他先后为企业培养了许多高技能人才,现在都已成为企业生产中的技术骨干,发

挥着重要作用。其中多人在省级技能大赛中获得名次,5人获得衢州市首席技师称号,2人获得浙江工匠称号。

在企业与衢州中专、衢州技师学院、衢州学院校企合作中,他建立技能大师工作室,培养技能人才,因此,徐建雄也被任命为“浙江省中职教育技能大师”。他还担任衢州市金蓝领技术协作创新团队队长,满怀热情地带领20多位蓝领技术精英,为中小企业解决各类难题200余件,深受中小企业主好评。

蒋卫东: 实现带电作业工法突破

蒋卫东,国网金华供电公司带电班副班长,高级工程师、高级技师,曾获全国五一劳动奖章、全国技术能手、入选第三批浙江省“万人计划”高技能领军人才、入选“浙江大工匠”培养项目。

作为国网金华公司“蒋卫东劳模创新工作室”的领衔人,他积极开展高压输电线路带电作业新工法、新工具的创新研究,目前,已累计取得省公司级及以上成果10余项,国家发明专利8项,实用新型专利10余项,实现了超、特高压线路带电作业工法

的突破,使金华公司带电作业走在了全国前列。团队实现全国首次同塔双回1000千伏特高压线路的带电作业,解决了大量输电线路运行维护问题,从提高线路供电可靠性方面可实现年增利润3.179亿元。

他积极开展师徒传工作,为公司培养出国网公司技术能手1人、省公司技术能手3人、高级技师3人,技师8人,实现了“老、中、青”三代技艺的薪火传承,带出的带电作业学员多达数百人,遍布整个华东地区,极大推动了输电带电作业专业的发展。

万亚勇: 填补国内行业空白

万亚勇,宁波中大德智能传动股份有限公司设备科长,曾获全国劳模、全国职工职业道德建设先进个人、浙江工匠等诸多荣誉称号,成为浙江省劳模工匠创新工作室和长三角劳模工匠创新工作室领衔人。

他多年来致力于最佳操作法和提高能源利用率的探索,获得许多创新成果,累计为企业创造经济效益1000多万元。带领团队成功研发步进电机静态扭矩测试仪、步进电机动态测试仪、RV精测仪、伺服压机、行星轮自动插针机、新型桁架机械手、

行星回程测量仪等设备,其中行星回程测量仪填补了国内这一行业的空白。他取得20多项技术创新成果,以他的姓名命名的电机耐压测试法被评为浙江省职工先进操作法,并在同行业中广泛推广。

他积极主动带徒传技,组织开展技术创新活动,多名徒弟在市级以上各类技能比赛中获奖。他担任浙江省总工会劳模工匠助力山区26县高质量发展志愿服务队丽水小分队队长,组织开展7场志愿服务活动,帮扶企业16家,为企业解决实际问题37项。

张文其: 创造“富春江光速度”

张文其,浙江富春江通信集团有限公司永特信息项目技术总监,曾获全国五一劳动奖章、浙江省劳动模范等荣誉。

他30年来始终坚持深入生产一线,不断在项目前期、工程施工、设备选型、技术沟通、安装调试等环节的种种难题中带领职工摸爬滚打、攻坚克难,提前完成了现代化厂房建设和试生产运行,打通了光缆—光纤—光棒全产业链,首创了“富春江光速度”,创造了行业奇迹。主持参与的“光通讯器件关键装备研发及产业化—大尺寸低损耗弯曲不敏感光纤预

制棒制造装备及产业化”新技术入选浙江省2020年度重点研发计划。2019年,带领团队成员完成了“芯棒烧结设备炉体及马弗管直径改造项目”等多个技改项目;还带领团队成员进行了光纤预制棒小尾柄拉丝的改造,改造后,光棒的成材率提升了5%,年创造效益200万元以上。

近年来,他带领团队成员成功完成了近80项技改项目,直接创效达4000余万元。他带出30多个徒弟,他们当中有的已经成为高级技师、技师、高级维修电工,而且在各自岗位上发挥重要作用。

姚红飞: 打破国外垄断

姚红飞,浙江欣兴工具股份有限公司技术副总,曾获全国机械工业劳动模范、全国劳动模范、国务院特殊津贴专家、中国机械制造业杰出青年工艺师奖、浙江省“万人计划”高技能领军人才、浙江工匠、浙江省职业技能带头人、浙江省首席技师等荣誉。

他深耕高效精密切削刀具研制工作30年,在他的努力下,欣兴工具的“多刃钢板钻”研发成功,被国家五部委认定为“国家重点新产品”,先后被列入“国家火炬计划”“国家创新基金”等项目,欣兴工具也成为国内首家生产“钢板钻”的企业,填补了国内

空白。他还成功研发“核岛用高强度钢筋混凝土薄壁钻”“核电站的核心部件蒸发器管板用深孔钻”,打破国外垄断,项目均被列入浙江省重大科技专项。

他先后主持150余项国家专利产品的研制工作,主持40多项省级新产品的研制与开发工作,主导起草《钢板钻》《内冷可换刀片式钻头》等行业标准。

2010年姚红飞劳模创新工作室成立后,带动45名职工成长为企业技术骨干,先后开发新产品、新工艺120余项。

黄宽平: 实现关键部件国产化

黄宽平,舟山欣欣化纤有限公司动力设备科科长,高级技师。曾获全国劳动模范、全国五一劳动奖章、浙江省首席技师、浙江工匠等荣誉,享受国务院特殊津贴。

他是一名知识型和创新的机械电气维修专家,他创新的“合并同类项维修工作法”,极大提高了机器故障的维修速度和质量,每年为企业节省维修成本约60万元。他自行研制的设备故障在线监控和报警系统,使企业每年减少损失30万元以上。近年来,先后获得国家专利

28项。

他长期奔赴在企业生产一线,以“技能大师工作室”和“电工创新工作室”为平台,累计组织培训2000人次,获得了市、县优秀导师称号,每年为全县企业解决维修和技术攻关难题累计50余次。

他每年提出节能降耗合理化建议20余条,累计创造价值约300多万元。他主持对空压管路改造和大功率电机变频器改造获得成功,实现国外设备关键部件国产化,每年为企业节省电费100万元以上。

潘建国: 累计创造100多亿产值

潘建国,杰克科技股份有限公司技术总监,曾获全国五一劳动奖章、浙江省劳动模范、浙江杰出工匠、浙江工匠、浙江省有突出贡献青年科技人才等荣誉,是浙江省技能大师工作室领衔人。

他擅于技术创新,攻克行业难题,突破12项重点技术,8项行业首创,其中无壳伺服电机通轴技术,使整机核心参数力矩从0.4N.M降到0.25N.M,是国内唯一一家超越日本、德国企业的整机核心参数,该技术应用到平、包、绷等产品上,累计销售850多万台。十几年来,他共开发12个产品,

累计创造100多亿产值,主持开发出A4自动感应会说话高速电脑平缝机、A5短线头少鸟巢电脑平缝机、物联网电脑缝纫机等爆品,其中A4产品在结合新技术和新调试工艺标准后性能显著领先行业最高水平,成为后几年行业模仿的标杆产品。

2012年,他主持研发突破的一体化电机电控电脑平缝机,引领行业向一体化方向发展,2015年研发突破无壳通轴技术,该技术成果引领行业一直应用至今;2020年研发的物联网智能缝纫机,推动行业向着数字化、工业互联网化转型升级。